

427718

**ТЕЧЕИСКАТЕЛЬ КОРРЕЛЯЦИОННЫЙ
ЛИДЕР-КТМ-250**

Руководство по эксплуатации

2013 г.

5. Техническое описание

5.1. Внешний вид, органы управления и подключения

Прибор ЛИДЕР-КТМ-250 выполнен в пластмассовом ударопрочном корпусе, управление осуществляется с помощью мембранный клавиатуры и графического дисплея с разрешением 1/4 VGA.

Общий вид прибора с комплектацией приведен на рис.1, фронтальный вид - на рис.2а, вид панели подключения – на рис.2б, вид клавиатуры – на рис.2в.

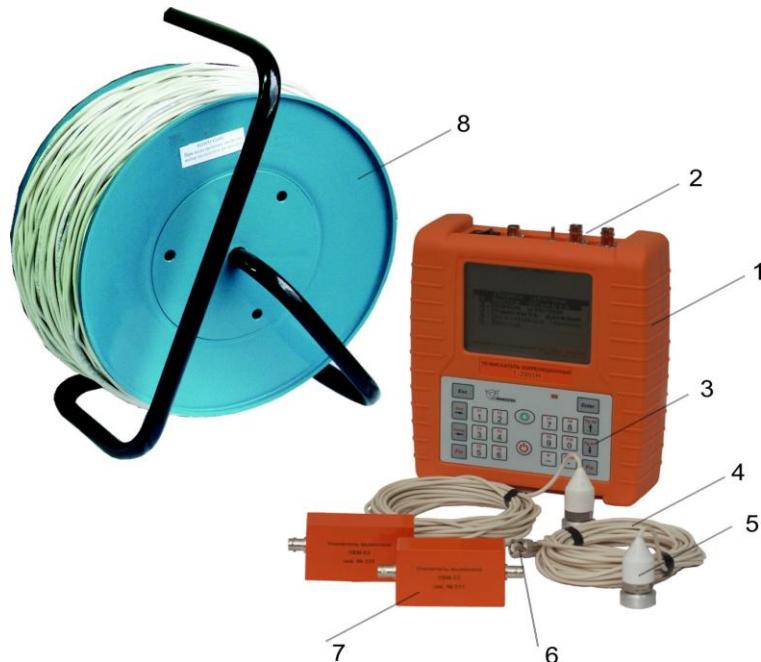


Рис. 1 Общий вид прибора ЛИДЕР-КТМ-250 с комплектацией.

1 – прибор; 2 – панель подключения прибора; 3 – панель управления; 4 – антивибрационный кабель; 5 – датчик с магнитом; 6 – разъем BNC; 7 – выносной усилитель; 8 – катушка с кабелем измерительным.



Рис.2а. Фронтальный вид прибора.

1- корпус; 2- дисплей; 3- клавиатура управления; 4- разъемы CP-50 (BNC) для подключения датчиков; 5- тумблер переключения прослушиваемых каналов.

Выбор режимов осуществляется при помощи управляющих клавиш или щелчком мыши на нужной строке. Внизу окна Меню расположен ряд управляющих кнопок, нажатие которых выполняет следующие действия:

- “Далее >” – подтверждение выбранных опций и переход к следующему этапу работы;
- “В начало” – отмена выполненных этапов работы и возврат в главное меню;
- “< Назад” – отмена выбранных опций и возврат на предыдущий этап работы;
- “Выход” – немедленное завершение работы программы.

После выбора режима необходимо нажать кнопку “Далее”.

6.5.1. Загрузка объектов в прибор.

Для загрузки объектов в прибор необходимо выбрать пункт “Загрузка заданий” (рис.9) и нажать кнопку “Далее >”. Появляется окно ввода объектов (рис.10).

Добавление объектов осуществляется нажатием кнопки “Добавить объект(ы) измерения”. Далее появится окно (рис.11) с запросом имени объекта измерения, которое будет отображаться в приборе. Нажатие кнопки **OK** подтверждает добавление нового объекта, кнопка **Отмена** отменяет добавление объекта измерения.

Для удаления объекта из списка введенных необходимо выделить нужный объект и нажать кнопку “Удалить объект(ы) измерения” или клавишу **Del**.

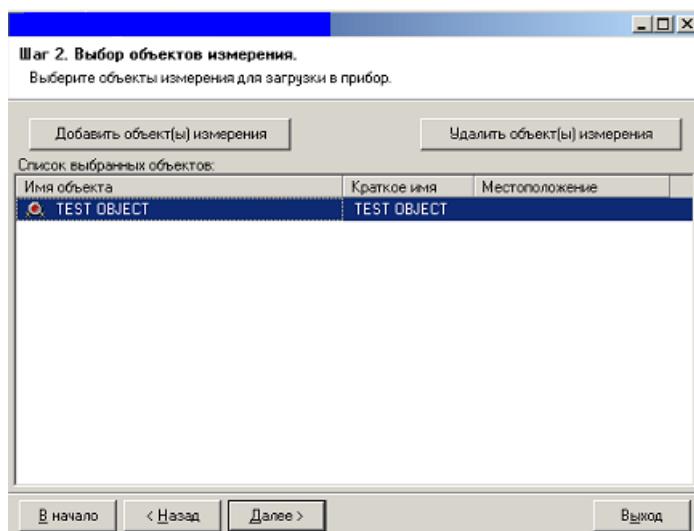


Рис.10. Формирование списка объектов.

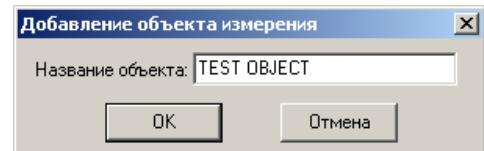


Рис.11. Окно добавления объекта.

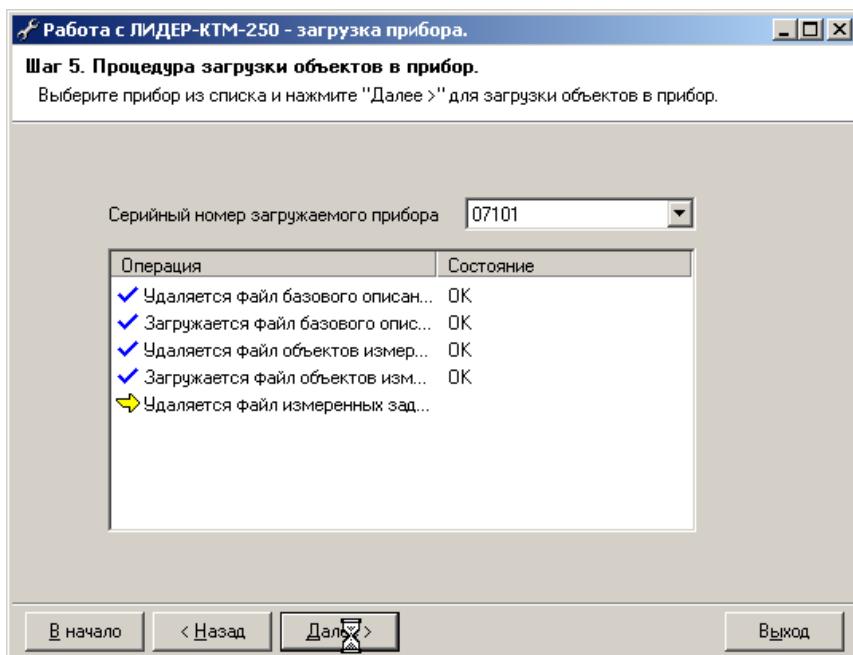


Рис.12. Процесс загрузки прибора.

Перед началом загрузки необходимо подключить прибор к доступному USB-порту компьютера пользователя и включить его кнопкой включения прибора 2 (рис.2в), чтобы программа смогла обнаружить прибор, с которым предстоит работать. Затем в окне загрузки (рис.10) нажать кнопку “**Далее >**”. В выпадающем списке (рис.12) необходимо выбрать серийный номер устройства, в который будут загружаться выбранные объекты (как правило, устанавливается по умолчанию), и затем нажать кнопку “**Далее >**”.

Процесс загрузки в прибор отображается в центральной части формы. В столбце **Операция** перечисляются операции, производимые с прибором, а в столбце **Состояние** - результаты выполнения этих операций. Значок в списке показывает выполняющуюся команду. Значок отображается в случае успешно выполненной операции, значок - если возникла ошибка во время выполнения операции.

После того, как все операции по загрузке прибора завершатся, выдается сообщение об окончании загрузки (рис.13).

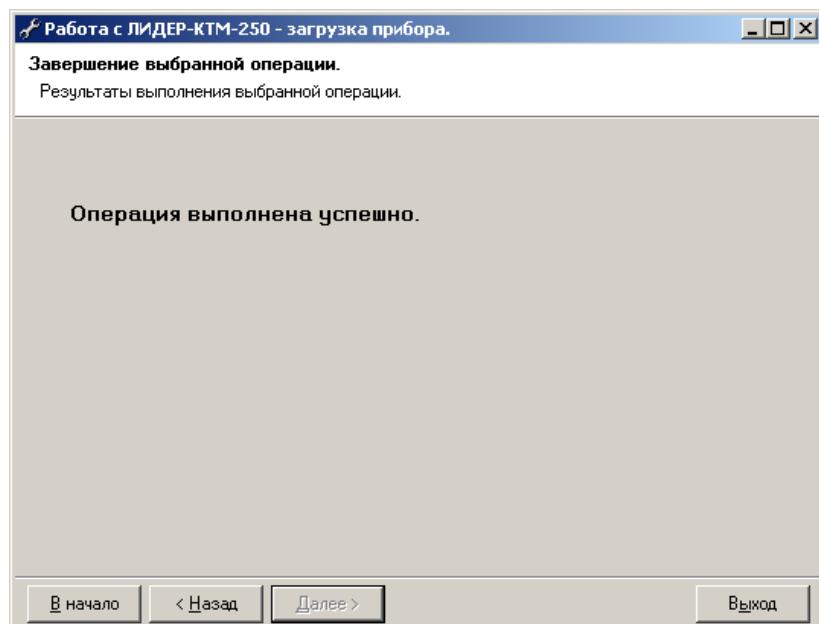


Рис.13. Результат загрузки прибора.

6.5.2. Выгрузка результатов измерений.

Для выгрузки результатов измерений, выполненных для объектов, загруженных в прибор, необходимо выполнить следующие действия:

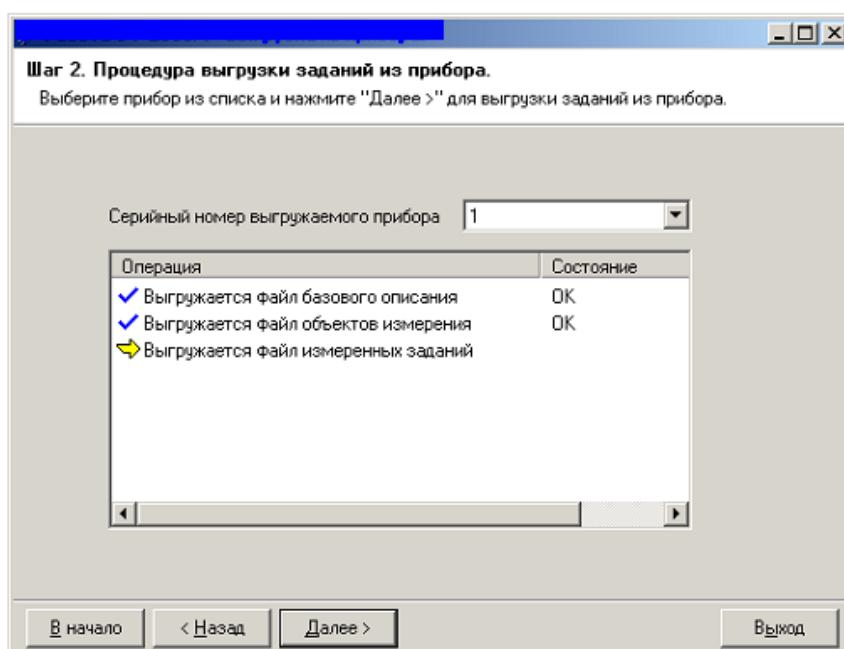


Рис. 14. Выгрузка данных из прибора.

Изменение и ввод параметров конфигурации осуществляется с помощью открывающихся окон, содержащих наборы параметров, относящихся к каждому полю отображаемой конфигурации, которые появляются на дисплее, если установить указатель мыши на нужное поле и нажать левую кнопку. Параметры конфигурации устанавливаются в соответствии с п.6.4.2.1 настоящего Руководства.

После установки параметров измерения, нажать кнопку **OK**. Для запуска процесса измерений выбрать пункт меню **Измерение** или нажать клавишу **F9**.

Процесс измерения может длиться в зависимости от установленного количества точек и верхней частоты анализа от нескольких секунд до нескольких минут. Индикация процесса измерения отображается в верхней части дисплея.

По окончании измерения отображаются графики **Кросс-Спектра** и **Кросскорреляции**. Определение местоположения утечки осуществляется в соответствии с п.6.6.2 настоящего Руководства.

Для сохранения результатов измерений в компьютере выбрать пункт меню **Сохранить** или нажать клавишу **F3** и указать путь для сохранения (аналогично рис.15, п.6.5.2).

6.6. Просмотр результатов измерений

После выгрузки результатов измерений в компьютер их можно просмотреть и подробно проанализировать с помощью программы просмотра и анализа **ViewDATTech.exe**.

6.6.1. Открытие результатов измерений.

После запуска программы просмотра появляется главное окно (рис.16), содержащее пункты меню, иконки для вызова команд при помощи мыши, поля для ввода скорости звука и расстояния между датчиками, а также кнопки управления.

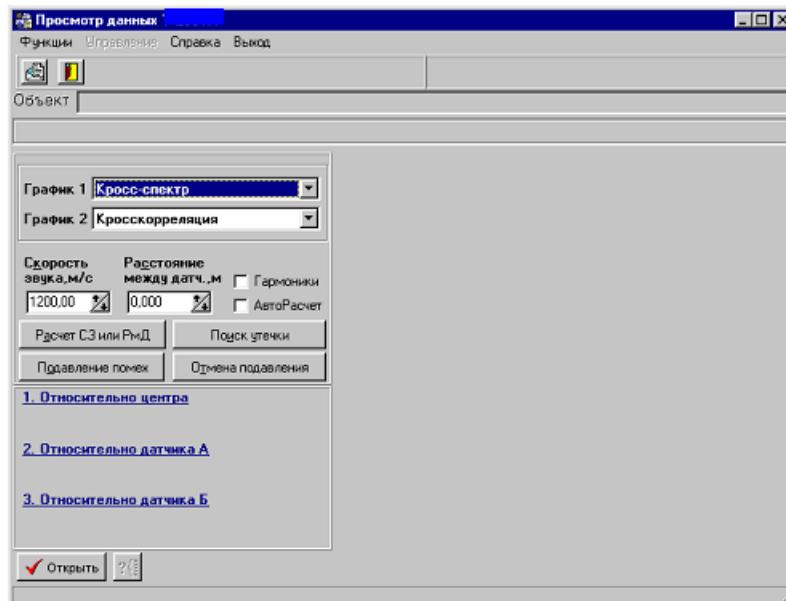


Рис.16. Главное окно программы просмотра сохраненных измерений.

Для открытия сохраненных данных выбрать папку, в которую были выгружены файлы измерений (рис.17а). Если в выбранной папке файлы измерений присутствуют, кнопка "Открыть" становится активной. Далее выбрать нужное измерение (рис.17б) и нажать кнопку **OK**. После этого в правой части главного окна отображаются функции **Кросспектр** и **Кроскорреляция** (рис.18).

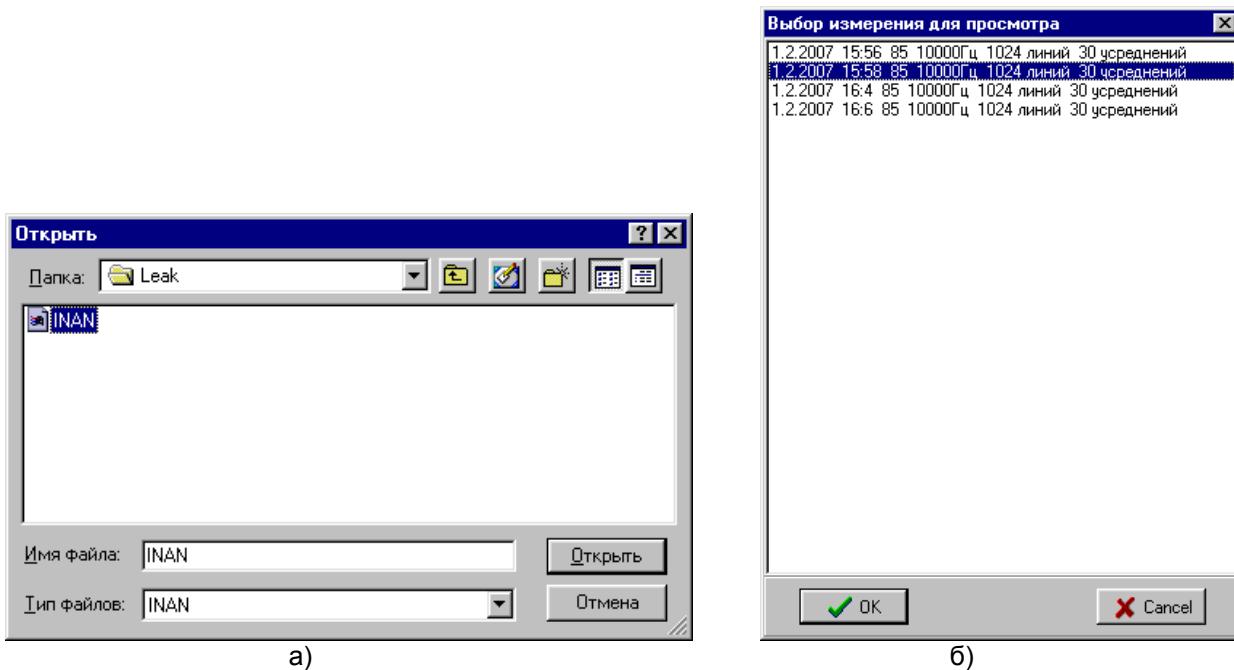


Рис.17. Выбор данных для просмотра.

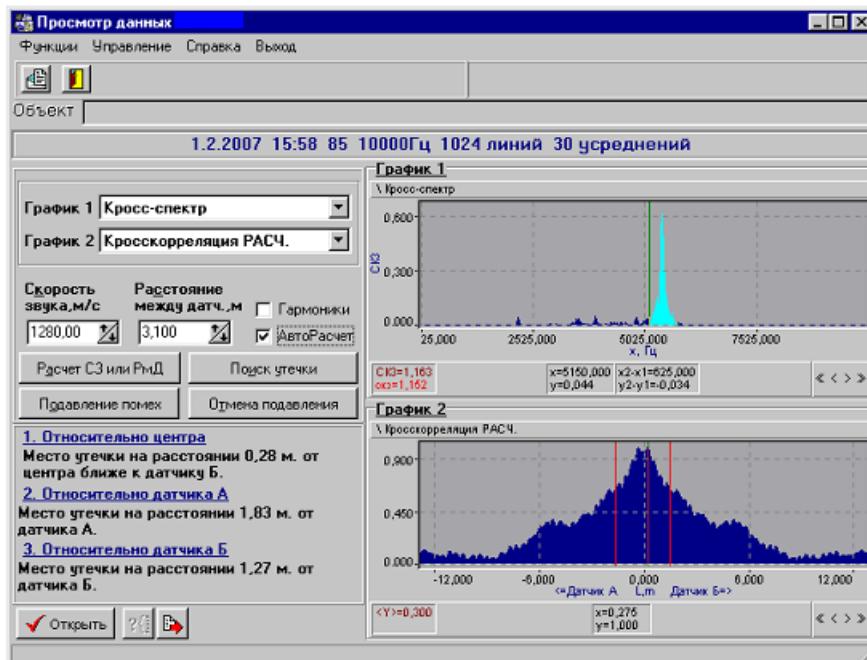


Рис.18. Результаты измерения и определения места утечки.

6.6.2. Управление программой просмотра.

Главное окно (рис.18) содержит пункты меню, иконки для вызова команд при помощи мыши, поля для ввода скорости звука и расстояния между датчиками, а также кнопки управления.

6.6.2.1. Пункты меню

Меню Функции

Подавление помех (Ctrl+Alt+P) - включение режима обнуления «паразитных» гармоник в кросс спектре. Применяется для подавления помех, вызванных работой насосов, городского транспорта и т.д. Для подавления помех следует установить курсор на «паразитную» гармонику или выделить полосу частот и выполнить данный пункт меню или нажать кнопку **Подавление помех**. В результате помеченная курсором частота или выделенная полоса обнуляется.

Отмена подавления (Ctrl+O) - отмена обнуления выделенной гармоники или полосы.

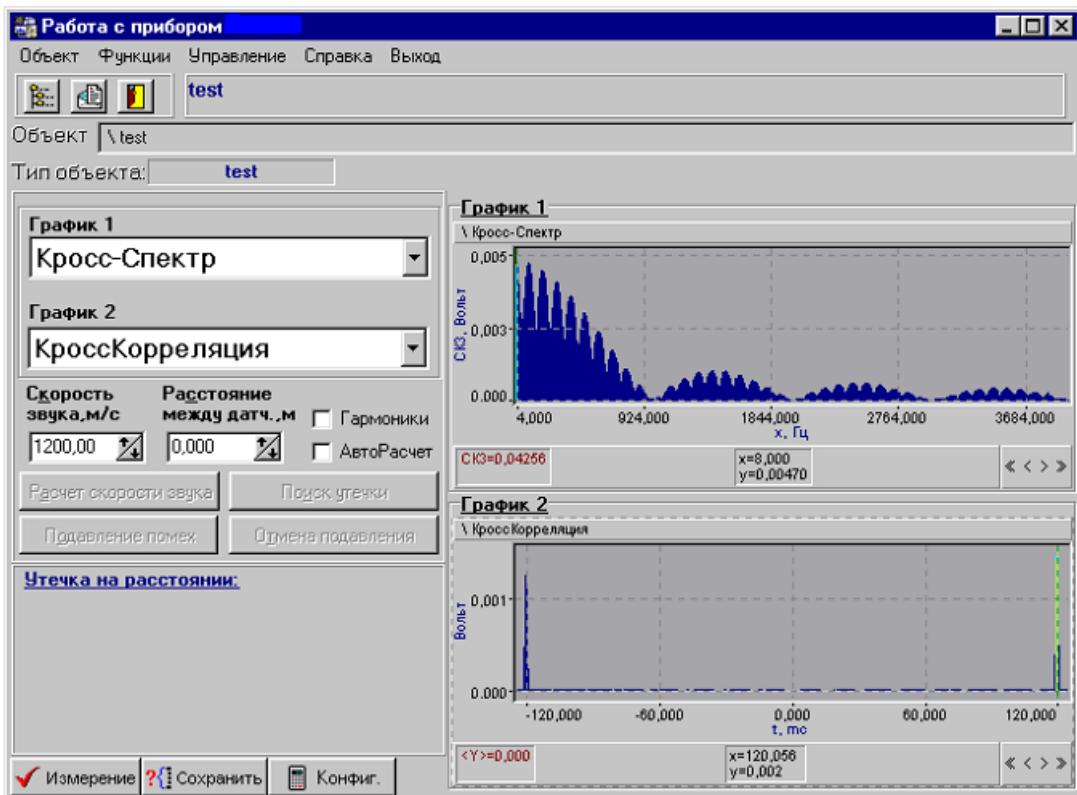


Рис.27. Измерение задержек при использовании калибратора задержек (установленная на калибраторе задержка 240 мс).

Для проведения тестирования с помощью серийно выпускаемого генератора необходимо выполнить следующие действия:

Собрать схему, представленную на рис.28а. Генератор подключить к входам выносных усилителей через согласующую емкость (10), используя тройник и измерительные кабели из комплекта генератора.

Включить генератор сигналов и установить на нем безопасный уровень сигнала (не более 1В). Включить и настроить прибор для работы согласно разделу 6.

В окне Установка параметров измерения (см.п.6.4.2) установить параметры измерения. Частотный диапазон измерений установить 10 кГц, количество усреднений - 5.

Измерить сигналы с генератора и получить изображения спектров в каналах А и Б.

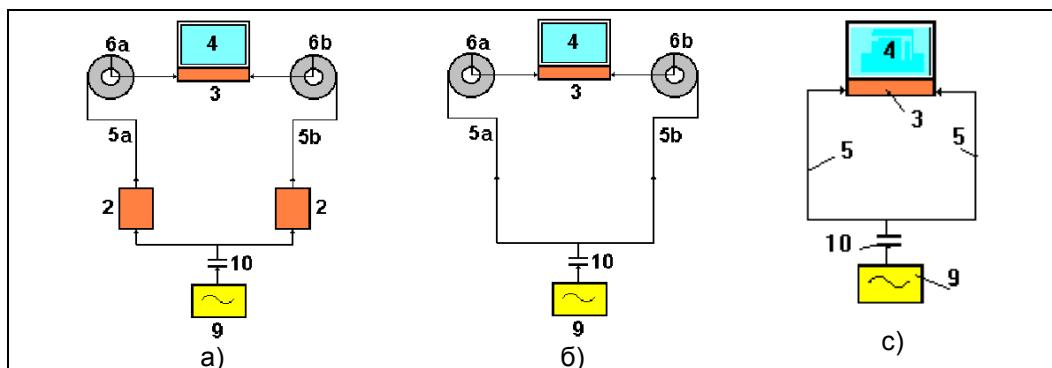


Рис.28. Функциональная схема тестирования прибора ЛИДЕР-КТМ-250:

а) 1-й этап; б) 2-й этап; с) 3-й этап.

Обозначения: 2-выносные усилители; 3- прибор;

4- дисплей прибора; 5- измерительные кабели генератора;

5а и 5б - кабели на катушках (6а и 6б) из комплекта прибора; 9- генератор сигналов;

10- согласующая емкость 4-5 тыс. пФ.

При исправном приборе полученные спектры в обоих каналах должны быть одинаковыми или незначительно отличаться, как показано на рис.29, и соответствовать характеру сигнала,

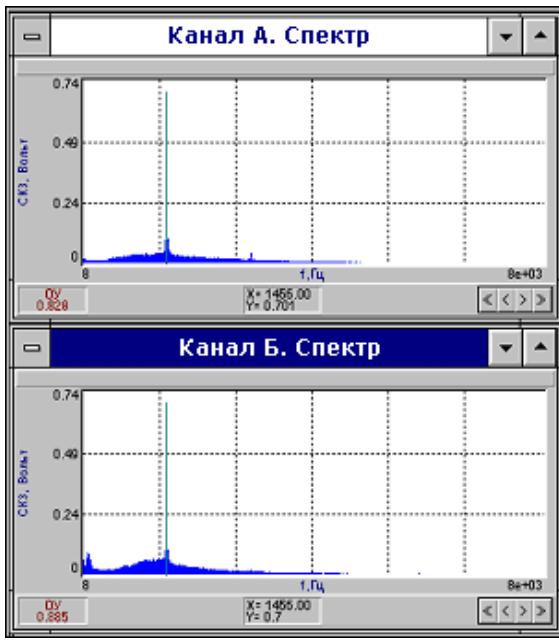


Рис.29. Спектры отображаемых синусоидальных сигналов.

подаваемого с генератора сигнала (при подаче синусоидального сигнала они должны иметь "пики" на соответствующих частотах). Кроме того, уровни сигналов, отображаемые в окнах "Канал А, Спектр" и "Канал Б, Спектр" не должны меняться при переходе с фиксированного значения усиления на автоматическое. Для проверки изменить установку усиления на "Автомат." в окне **Установка параметров измерения** (см.п.6.4.2) и повторить измерение.

Целесообразно сделать несколько измерений с разными уровнями (1...0,01 В) и частотами (1...7 кГц) генерируемого сигнала.

Если спектры в каналах А и Б сильно отличаются друг от друга, следует провести последовательное тестирование всех элементов измерительного тракта прибора, последовательным исключением отдельных его элементов: выносных усилителей (рис.28б), кабелей на катушках (рис.28с), - подавая на каждом шаге сигналы, как описано выше.

Если на последнем шаге тестирования (рис.28с) не получено положительного результата, прибор следует считать неисправным и обратиться в сервисную службу Изготовителя.

ВНИМАНИЕ! Лабораторное тестирование следует проводить при полностью заряженных аккумуляторах.

7.1.2. Тестирование в рабочих условиях сквозного тракта прибора с датчиками

Данный вид тестирования целесообразно всегда проводить на объекте перед началом измерений для определения утечки.

Функциональная схема тестирования сквозного тракта прибора приведена на рис.30, датчики устанавливаются на трубу рядом друг с другом.

Для проведения тестирования следует выполнить следующие действия:

Подготовить прибор к работе. Если аккумуляторные батареи разряжены, подзарядить их согласно п.6.3.2. Подключить датчики и усилители согласно рис.3. Установить датчики на обследуемый трубопровод рядом друг с другом в ближайшую точку измерения. Включить и настроить прибор.

В окне **Установка параметров измерения** (см.п.6.4.2) установить параметры измерения; при этом частотный диапазон измерений установить 4 или 10 кГц, количество усреднений - 5 и фиксированное усиление –4dB.

Перейти в режим **Поиск утечек**, нажать кнопку **Измерение**. В непосредственной близости от установленных датчиков следует произвести тестовые воздействия на трубопровод (легкое царапанье металлическим предметом).

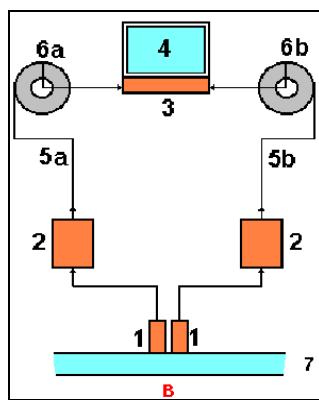


Рис.30. Функциональная схема акустического теста течеискателя на трубопроводе в рабочих условиях (1- датчики из комплекта прибора, 7- контролируемый трубопровод).

Тестовое воздействие нужно проводить в течение всего времени измерения. После завершения измерений, установить режим просмотра спектров в обоих каналах.

При нормальном состоянии измерительных трактов изображения спектров в каналах должны быть похожими, а уровни сигналов, могут отличаться в пределах чувствительности датчиков, как показано на рис.31.

Если полученные спектры сильно отличаются друг от друга или имеют вид, соответствующий неисправному состоянию трактов, следует проверить контакты кабелей и датчиков или заменить кабели на заведомо исправные из комплекта поставки прибора.

Если после этого не будет получено положительного результата, можно сделать заключение о неисправности датчиков

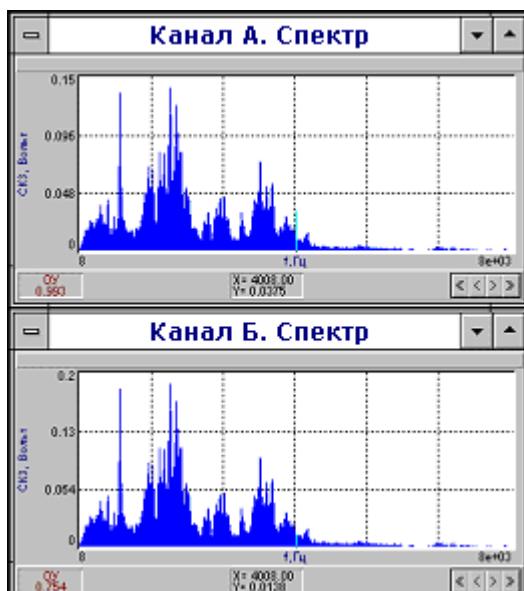


Рис.31. Примеры спектров каналов А и Б, полученных при сквозном акустическом тестировании при правильной работе прибора.

ПРИМЕЧАНИЕ. Характерные спектры, получаемые при неправильной эксплуатации прибора ЛИДЕР-КТМ-250, приведены в приложении 3.

7.2. Программа действий оператора на трубопроводе

Проверка трубопроводов на предмет наличия утечек осуществляется последовательной проверкой выбранных сегментов трубопроводной сети. При этом работа оператора течеискателя строится по следующему плану:

1-й этап. Последовательная проверка сегментов трубопроводной сети и отыскание сегментов с утечкой. На этом этапе задача оператора состоит в последовательном приближении к таким сегментам. На сегменте, где выявляется утечка, она определяется течеискателем вблизи от одного из концов проверяемого сегмента, как правило, в направлении движения оператора.

2-й этап. Отыскание сегментов трубопроводной сети, на которых утечка окажется внутри него, т.е. между датчиками. Если утечка проявилась, то, последовательно двигаясь к утечке, оператор выходит на сегменты с утечкой внутри них. Таких сегментов может быть несколько, если трубопровод имеет отводы.

3-й этап. Контроль выявленного сегмента с утечкой и определение местоположения утечки. Зная конфигурацию сегментов, на основании простых правил (как будет показано ниже) оператор выявляет дефектный сегмент и на нем определяет местоположение утечки.

Описанную последовательность действий оператора иллюстрирует схема определения места утечки в водопроводной сети поселка городского типа, приведенная на рис.32.

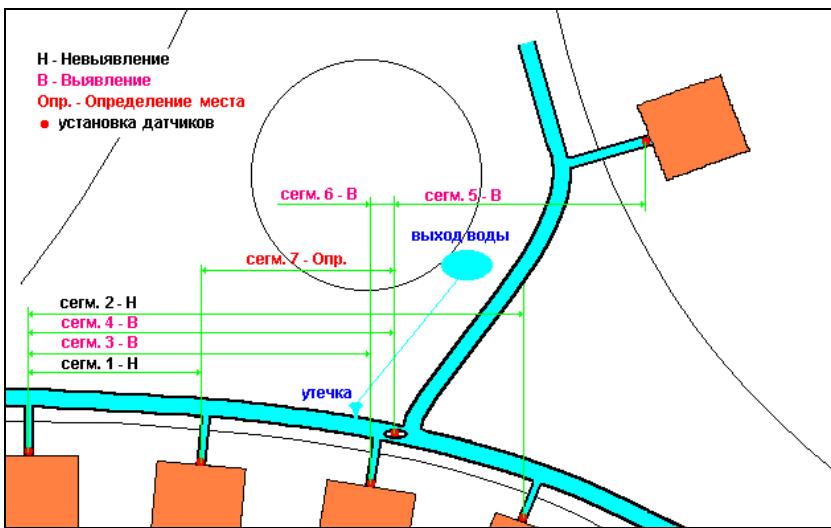


Рис.32. Схема проверки сегментов водопроводной сети при определении места утечки (нумерация соответствует последовательности проверки сегментов).

7.2.1. Тестирование сегмента трубопровода

В том случае, если нет точной информации о конфигурации и расположении проверяемого сегмента трубопровода и нет уверенности, что выбранные точки установки датчиков находятся на одном сегменте трубопровода, целесообразно провести его акустическое тестирование. Это тестирование одновременно дает полную проверку работоспособности течеискателя.

7.2.1.1. Установка датчиков

Установить датчики в выбранных точках сегмента трубопровода. Для установки на металлические трубы или конструктивные элементы, акустически связанные с трубой использовать магниты из комплекта поставки. Предварительно очистить металлическую поверхность в месте установки магнита от краски, ржавчины, грязи и т.п.; проконтролировать, чтобы контакт магнита с трубой был максимально плотным и надежным.

На неметаллических трубах или конструктивных элементах, акустически связанных с трубой использовать для установки датчиков мастику или воск. Если установить на мастику невозможно, например, на горячую трубу, то установить датчик на клей или с помощью специального крепления. Также предварительно очистить поверхность в месте установки от краски, ржавчины, грязи и т.п.; проконтролировать, чтобы контакт датчика с трубой был максимально плотным и надежным. Измерить расстояние между датчиками вдоль оси трубы, как это показано на рис.33.

ВНИМАНИЕ! Если при измерении наблюдаются сильные помехи на частотах 50 Гц с гармониками, это может быть следствием большого потенциала на трубе. В этом случае следует подложить под магнит изолирующие прокладки в виде полиэтиленовой пленки или другого тонкого диэлектрика.

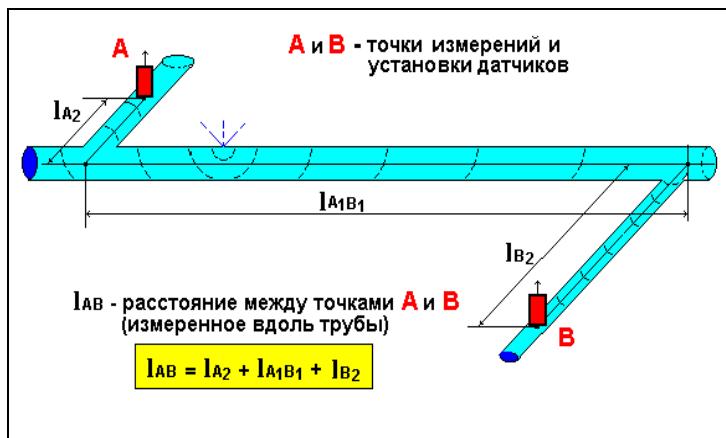


Рис.33. Измерение расстояния между датчиками вдоль оси трубы.

7.2.1.2. Установка конфигурации, проведение тестирования.

В зависимости от расстояния между датчиками выбрать частотный диапазон измерений и количество линий (см. табл.2). Обычно используются диапазоны 10000 и 4000 Гц.

Данные табл.2 в более удобной для работы форме приведены в табл. 3.

Таблица 3. Выбор частотного диапазона и количества линий спектра в зависимости от расстояния между датчиками при скорости 1200 м/с

Расстояние между датчиками, м	Частотный диапазон измерений, Гц	Количество линий анализа
меньше 48	10000	2048
	4000	1024
48 - 96	10000	4096
	4000	2048
96 - 192	10000	8192
	4000	4096
120 - 240	4000	4096
	2000	2048
240-480	4000	8192
	2000	4096

В окне **Установка параметров измерения** установить параметры измерения согласно разделу 6.

Место тестового воздействия по возможности должно находиться на расстоянии нескольких метров от датчика вне проверяемого сегмента; если по конфигурации трубопровода нет возможности удалиться от датчика на такое расстояние, то допустимо уменьшить расстояние до нескольких дециметров или даже сантиметров. В этом случае, уровень тестового воздействия не должен превышать значения, при котором возникает перегрузка измерительного канала (сигнализация перегрузки на экране прибора). Кроме того, при небольших расстояниях от датчика (до 1 м) допустимы тестовые воздействия внутри проверяемого сегмента.

Нажать кнопку **Измерение** в окне **Поиск утечек**, перейти к месту установки датчика и произвести тестовые воздействия на трубопровод (легкое поцарапывание). Эти воздействия необходимо производить до завершения измерения.

После завершения измерения просмотреть графики **Когерентности** и **Кросс корреляции**.

Когда датчики установлены на один и тот же сегмент трубопровода и между ними есть акустическая связь (в отличие от случая, когда они установлены на несвязанные участки трубы), в окне **Когерентность** отобразятся значимые максимумы этой функции, а в окне **Кросс корреляции** - высокий максимум.

В окне **Когерентность** выделить один из наиболее значимых по уровню и площади максимумов (пример см. на рис.34), в окне **Конфигурация** ввести расстояние между датчиками и скорость звука, нажать кнопку **Enter** (**Поиск утечки**). Прибор вычислит функцию взаимной корреляции в выбранной полосе и представит ее в окне **Кросс корреляция** (рис.34).

Когда датчики установлены на одном сегменте трубопровода и между ними существует акустическая связь, в окне **Кросс корреляции** отображается выраженный высокий максимум, совпадающий или почти совпадающий с точкой расположения того из датчиков, около которого было произведено тестовое воздействие.

В нормальной ситуации достаточно слабого воздействия на трубопровод для получения выраженного максимума на функции **Кросс корреляция**, приведенного на рис.34.



Рис.34. Функции когерентности и взаимной корреляции и окно "Поиск утечек" на экране прибора при тестировании трубопровода.

Если для получения аналогичной картины (рис.34) требуется сильное воздействие (вплоть до постукивания) и максимум функции **Кросс корреляция** (в точке воздействия) все-таки возникает, то это указывает на низкую акустическую чувствительность системы «трубопровод - течеискатель». При последующей работе по определению мест утечек могут быть трудности с выявлением малых и средних утечек.

Если при сильном тестовом воздействии максимум функции **Кросс корреляция** не возникает, это указывает на отсутствие акустической связи между датчиками, что может быть следствием их установки на несвязанные трубопроводы. Если все же выясняется, что трубопроводы связаны, то такая ситуация указывает на возникновение неисправности или неправильную работу течеискателя.

7.2.2. Проверка сегмента трубопровода для выявления утечки

После выполнения действий по п. 7.2.1 следует провести проверку сегмента трубопровода для выявления на нем утечки и определения ее местоположения.

Если операция по п.7.2.1 завершилась успешно и датчики уже установлены, проверить параметры измерения в окне **Установка параметров измерения**:

- **Усреднений**- 20-100 (в зависимости от наличия посторонних шумов).

Для начала измерений нажать кнопку **Измерение**.

После завершения измерения посмотреть функции - **Канал А, Время** и **Канал Б, Время**; при нормальном измерении указанные временные функции должны быть непрерывны, т.е. заполнять всю временную ось, как показано на рис.35.

После просмотра сигналов в каналах посмотреть функции - **Канал А, Спектр** и **Канал Б, Спектр**. При нормальном измерении указанные функции должны иметь значимые составляющие, превышающие уровень помех, как показано на рис.36.

Далее посмотреть функции **Когерентность** и **Кросс корреляция**. Эти функции имеют различный вид в случаях, когда утечка выявляется и не выявляется.

Если утечка не выявляется, указанные функции не имеют выраженных областей с высоким уровнем значений или отдельных высоких максимумов (см. рис.37).

Если утечка выявляется, указанные функции имеют выраженные области высоких значений или отдельные высокие максимумы (см. рис.38).

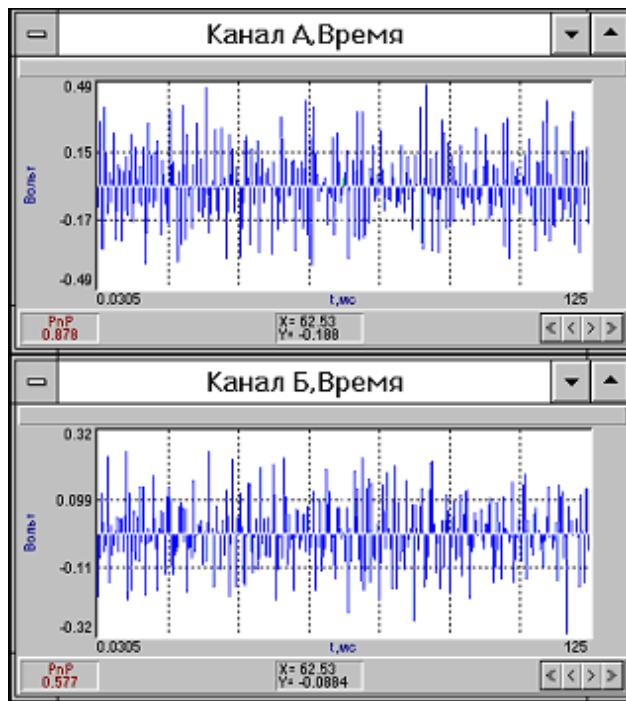


Рис.35. Нормальный вид временных функций в каналах А и Б.

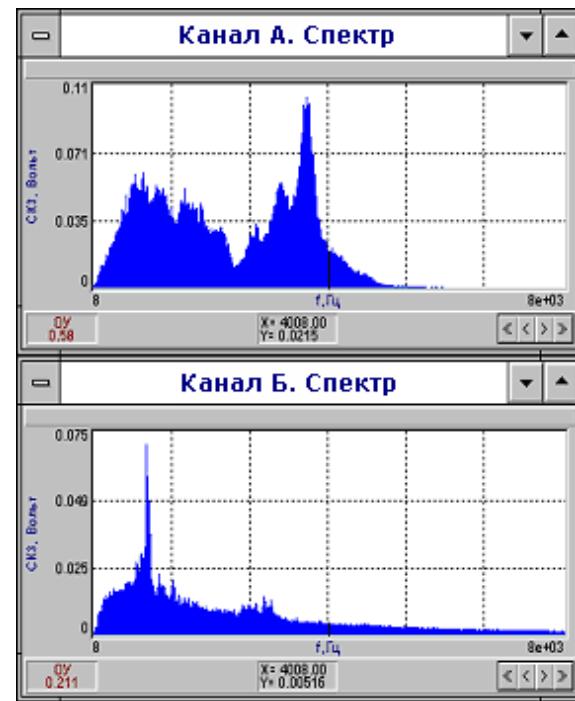


Рис.36. Нормальный вид спектров в каналах А и Б.

В случае, если утечка не выявляется (рис.37), повторить измерение, увеличив количество усреднений в окне. Если при повторном измерении утечка вновь не выявляется, следует несколько изменить установку датчиков на данном сегменте с целью увеличения чувствительности системы «трубопровод-течесискатель». Например, передвинуть датчики (для примера, с фланца гидранта на его боковую поверхность), повторить измерение при новом расположении датчиков.

Если при новом измерении утечка все равно не выявляется, перейти к следующему сегменту трубопровода.

В случае выявления утечки (рис.38), приступить к определению её местоположения.

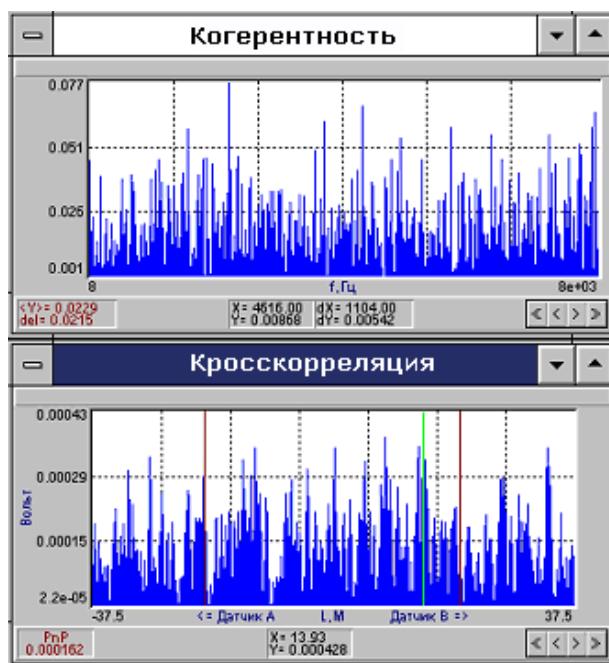


Рис.37. Вид функций когерентности и взаимной корреляции при отсутствии утечки.



Рис.38. Вид функций когерентности и взаимной корреляции при выявлении утечки.

7.2.3. Определение местоположения утечки

В окне Конфигурация в поле Скорость звука, м/с установить усредненное значение скорости 1200 м/с. Расстояние между датчиками было установлено ранее в процессе выполнения предыдущих пунктов.

В окне **Когерентность** на функции когерентности выделить частотную полосу, соответствующую одной из областей максимума функции, и нажать кнопку **Enter** (**Поиск утечки**).

Прибор рассчитает функцию кросс корреляции в частотной полосе и отобразит эту функцию с координатой максимума, соответствующей расстоянию до утечки как это показано на рис.39 (а также выдаст окно с указанием расстояния до утечки).

Повторить расчет функции кросс корреляции и поиск утечек для других частотных полос, выделив на функции когерентности другие частотные полосы, соответствующие другим максимумам (см. рис.40, 41), а также для широкой полосы, охватывающей все максимумы (рис.42).



Рис.39. Определение места утечки (полоса анализа 704- 992 Гц).



Рис.40. Определение места утечки (полоса анализа 1064- 1472 Гц).

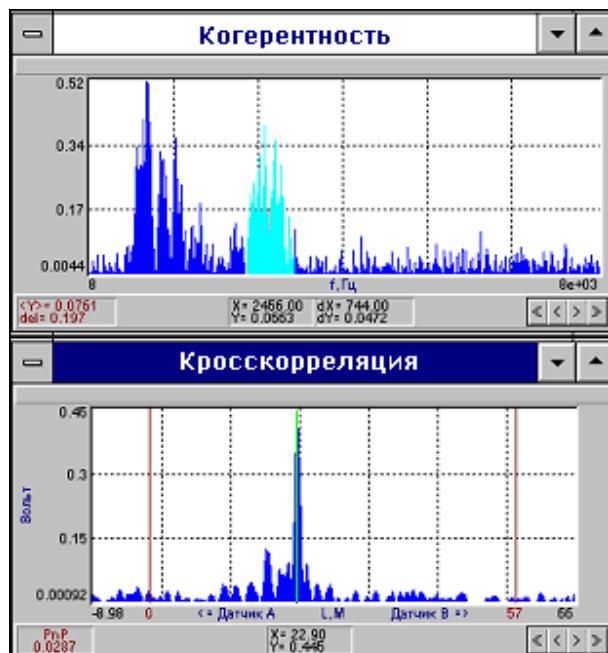


Рис.41. Определение места утечки (полоса анализа 2456- 3200 Гц).

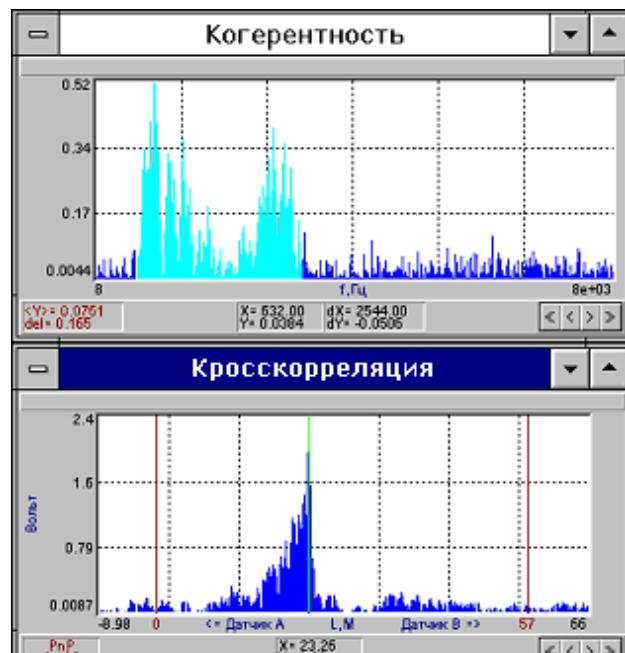


Рис.42. Определение места утечки (полоса анализа 632- 3176 Гц).

Результаты определения места расположения утечки при разных частотах анализа функции когерентности представлены в табл. 4.

Таблица 4. Результаты определения места при различных полосах анализа функции когерентности.

№ №	Уровень корреляции, Y	Расстояние до утечки X, м	Расстояние до утечки по результатам анализа данных, м
1.	1,39	22,59	
2.	0,59	23,30	
3.	0,45	22,90	
4.	1,98	23,26	
Уср.		23,01	23,0

При анализе можно взять простое среднее или результаты, полученные при более высоких пиках корреляции (например, полоса анализа 704- 992 Гц- рис.39).

В данном случае (табл.4), принципиальным является факт небольшого разброса значений расстояний до утечки, что свидетельствует о единственности когерентного источника звука. Для сегментов трубопроводов, не имеющих между датчиками пересечений, отводов, разветвлений и т.п., единственность выявленной утечки означает и ее местоположение (23 м от датчика А вдоль оси трубы).

В случае, когда разброс данных существенно выше, необходимо сделать дополнительные измерения при той же установке датчиков или изменить её для уточнения факта: имеется ли на данном сегменте одна или более утечек.

Если проверяемый сегмент трубопровода, имеет сопряжения с другими трубами в виде отводов, разветвлений, пересечений и т.п., проверить, не соответствует ли координата полученной точки утечки точке пересечения трубопроводов или находится вблизи ее.

Проверить, не находится ли найденная координата в зоне установки датчиков.

Если пересечения с другими трубами находятся на расстоянии нескольких метров (например, 3-5 м) и больше от найденной координаты, то она (в рассмотренном примере 23 м от датчика А), является местом утечки.

Если найденная координата утечки находится в зоне сопряжения с внешним по отношению к проверяемому сегменту трубопроводом или в зоне установки датчиков, например, ближе 1,5-2 м, то необходимо произвести дополнительные измерения, чтобы определить, имеется ли на данном сегменте утечка или это паразитный сигнал, идущий от сопряжения трубопроводов или от источника, расположенного на сопряженных участках (см. п. 8.4).

7.3. Инструментальное измерение скорости распространения акустического сигнала по трубопроводу

В отдельных случаях, когда требуется максимально точно определить место утечки, можно инструментально измерить скорость распространения звука по трубопроводу. Чаще всего это требуют условия проведения земляных работ, когда нужна высокая точность, например, при вскрытии асфальта, или для достижения места утечки от края дороги при длине сегмента порядка 50 м и более. Эта операция в части проведения измерения аналогична операции акустического тестирования трубопроводов (п. 7.2.1). Тестовое воздействие проводить около одного из датчиков.

Для измерения скорости звука датчики остаются на тех же местах, что и при определении места утечки (п. 7.2.3), установки параметров измерения такие же, как при тестировании трубопровода (п. 7.2.1).

После запуска измерения перейти к одному (ближнему) из датчиков и осуществить тестовое воздействие в виде легкого поцарапывания в течение всего времени измерения.

После завершения измерений проверить временные и спектральные функции, как это указано в п.7.2.2.

Затем на функции когерентности выделить полосу, аналогично п.7.2.3, и нажать клавиши **Fn** и **Enter** (**Расчет скорости звука**). В поле **Скорость звука, м/с** появится искомая скорость распространения акустического сигнала по трубе (рис.43).

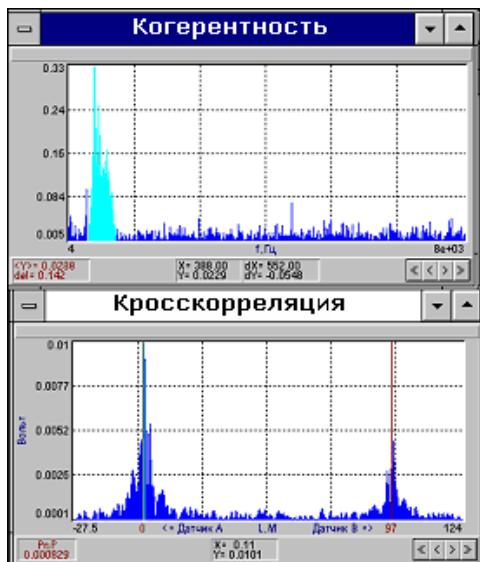


Рис.43. Пример инструментального измерения скорости распространения акустического сигнала по трубопроводу.

В некоторых случаях возникает отклик от 2-го конца сегмента (там, где не производились тестовые воздействия). В примере на рис.43 максимумы корреляционной функции в т.А, так и в т.Б, практически совпали с точками установки датчиков, что указывает на достоверность полученного результата.

В случаях, когда на функции когерентности имеется несколько значимых областей, провести расчет для каждой из них и определить искомое значение скорости звука как среднее значение (или наиболее достоверное при наибольшем пике когерентности). Целесообразно провести измерение скорости распространения акустического сигнала от противоположного конца трубопровода; в данном случае, производя тестовые воздействия около т. В и выбрать наиболее адекватное или среднее значение между ними.

После измерения скорости звука повторить операцию определения места утечки, как это описано в п. 7.2.3 при уточненном значении скорости.

7.4. Методические приемы позволяющие избегать существенных ошибок при определении местоположения утечек

7.4.1. Выявление мнимых утечек от сопряженных трубопроводов.

В тех случаях, когда место утечки, определенное прибором, расположено в ближней зоне (0,5...1 м для сегментов длиной до 20 м и 3...5 м для сегментов до 300 м) от места сопряжения контролируемого трубопровода с внешним трубопроводом или в зоне установки датчиков, требуется дополнительно проверить, не является ли данная утечка «мнимой» (псевдо утечкой), которая на самом деле расположена в другом месте или вовсе не существует. Данная ситуация встречается довольно часто и нередко приводит к существенным ошибкам по определению местоположения утечки. Это проиллюстрировано на рис.44.

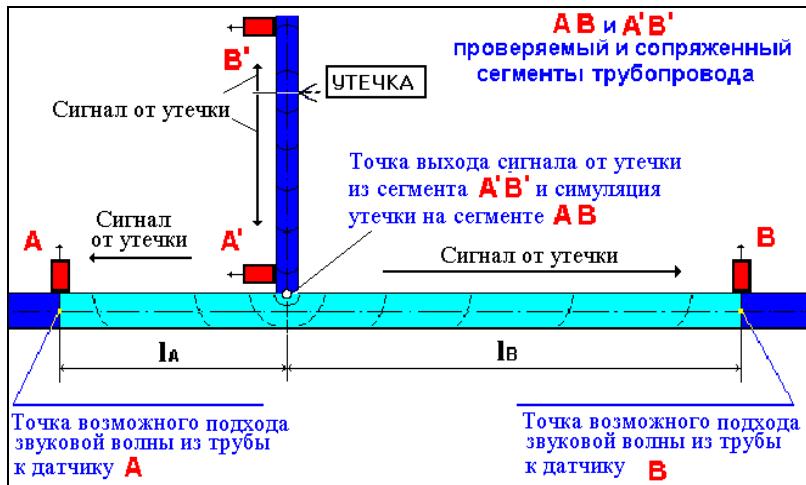


Рис.44. Иллюстрация определения мнимой утечки, определенной на сегменте АВ, в районе стыка с отводом А'В', имеющего утечку.

Чтобы избежать ошибок в данном случае, необходимо провести дополнительную проверку на сопряженном сегменте, как показано на рис.44.

Провести проверку сопряженного сегмента аналогично описанному в п. 7.2. Датчики установить в точки А' и В'.

В результате проверки могут быть получены три результата:

Первый возможный результат. Утечка выявляется на сопряженном сегменте, и ее место достаточно удалено от его концов. Этот результат следует принять как окончательный (утечка выявлена на сегменте А' В').

Второй возможный результат. Утечка выявляется на сопряженном сегменте, и ее местоположение определяется на противоположном конце от первого проверенного сегмента или вблизи него (точка В', рис.44). Этот результат может быть следствием:

а) забора воды потребителем на участке за датчиком В', например, за ним находится ввод в жилой дом;

б) нахождения утечки за датчиком В', вне сегмента А'В';

в) нахождения утечки перед датчиком В', на данном сегменте.

Факт забора воды потребителем (а) выявляется перекрытием подачи воды потребителю или, если нет такой возможности, проведением мониторинга - повторением измерений в течение 0,5 - 1 часа времени. При заборе воды минимая утечка то появляется, то исчезает.

Для ситуации (б) требуется проверка следующего смежного сегмента (точка В' внутри него).

Для ситуации (в) требуется провести дополнительные замеры на данном сегменте для уточнения места утечки.

Третий возможный результат В. Утечка выявляется на сегменте А'В' и ее положение определяется на ближнем конце к первому проверенному сегменту АВ или вблизи него (точка А', рис.44).

Этот результат требует проверки, как минимум, одного, а лучше двух сегментов трубопроводов АВ' (см. рис.45) и ВВ' (см. рис.46). Такая проверка дает окончательную и точную информацию о местоположении утечки.

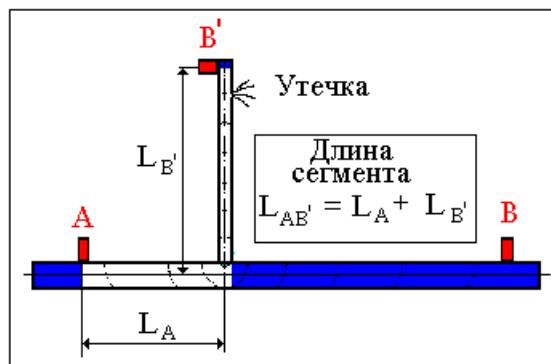


Рис.45. Проверка смежного сегмента АВ'.

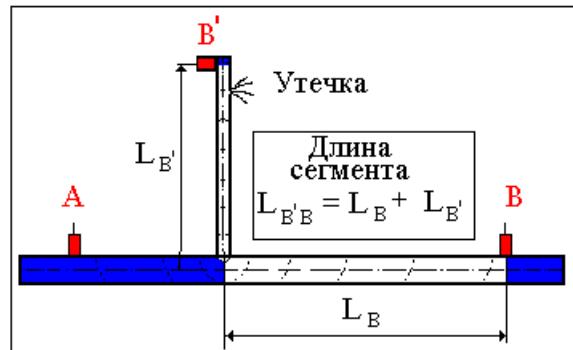


Рис.46. Проверка смежного сегмента ВВ'.

Практический пример определения утечки на распределительном водоводе, одного из поселков городского типа представлен на рис.47.

Первоначально утечка была ошибочно определена в районе сопряжения отвода к жилому дому № 22 (см. рис.47).

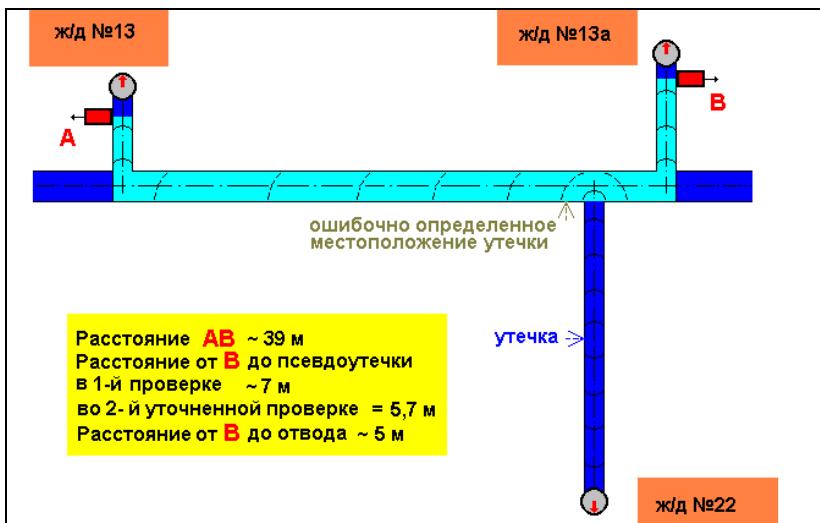


Рис.47. Схема проверяемого трубопровода (первоначальная проверка).

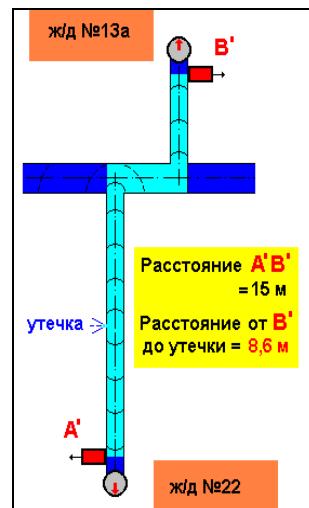


Рис.48. Там же (проверка отводных сегментов).

Графики функции когерентности и кросс корреляции, соответствующие схеме проверки рис.47, приведены на рис.49.

При повторной проверке сегмента А'В' (схема- рис.48, функции когерентности и кросс корреляции рис.50 и 51) утечка выявлена не на магистральной уличной линии, как это было ошибочно определено при первой проверке, а на отводе дома № 22. Расстояние между ошибочным и правильным результатом составило около 7 м вдоль трубы. Окончательный результат проверки (8,6 м от датчика В) полностью подтвердился при вскрытии и ремонте трубопровода.



Рис.49 Функции когерентности и кросс корреляции для проверки по рис.47

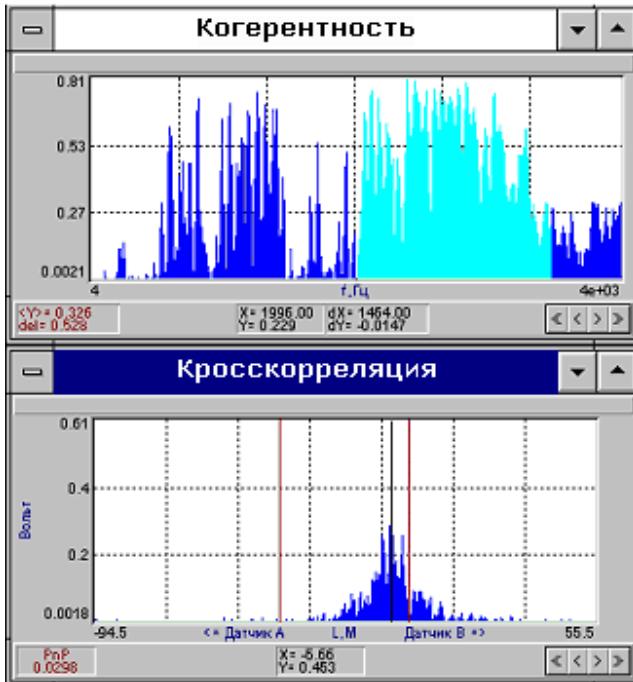


Рис.50 Функции когерентности и кросс корреляции при 2-й проверке магистрального сегмента (рис.47).



Рис.51 Функции когерентности и кросс корреляции при проверке отводных сегментов (рис.48).

7.4.2. Выявление мнимых утечек от отраженных сигналов

Когда трубопровод имеет отводы или тройники, звуковые волны, порожденные утечкой, отражаются от них, при этом возникают отраженные волны, соответствующие этим мнимым источникам звука. При измерениях на таких трубопроводах в функциях когерентности и кросс корреляции появляются дополнительные максимумы, которые можно ошибочно принять за истинные сигналы утечки. Эти **мнимые максимумы**, являющиеся следствием отражения сигнала утечки, зачастую равны или превышают максимумы, действительно связанные с утечкой.

Характерный пример приведен на рис.52. При контроле сегментов АВ или А'В' в районе стыка трубопроводов возникает отраженная волна от утечки, оба сигнала в функции кросс корреляции, полученной с помощью течеискателя, дают два пика, приблизительно одинаковых по уровню (см. рис.53) один соответствует утечке, другой - точке отражения сигнала от тройника. Расстояние между этими источниками составляет 3,3 м.

В качестве примера на рис.54 приведена объемная схема одного из проверенных трубопровода, на котором была выявлена мнимая утечка, связанная с отражением сигнала утечки в тройнике.

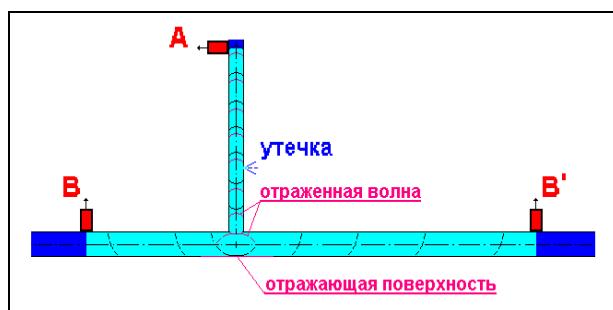


Рис.52. Отражение звуковой волны в тройнике отвода от главной линии.

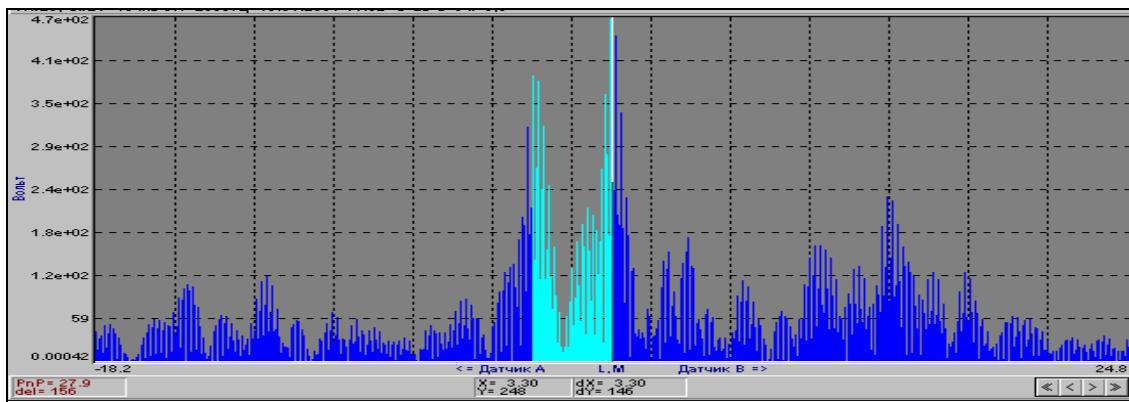


Рис.53. Функция кросс корреляции, полученная при проверке отвода (рис.52).

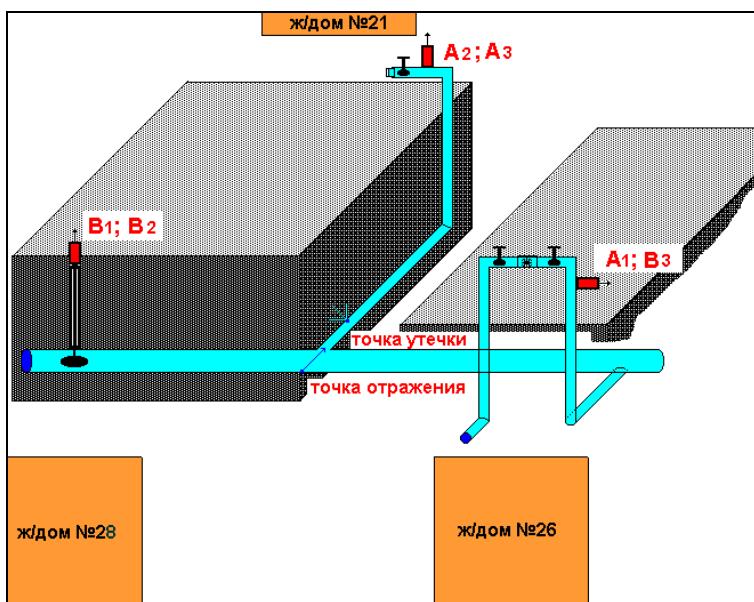


Рис.54. Объемное изображение трубопровода с мнимой утечкой, связанной с отражением сигнала утечке в тройнике.

Таким образом, признаком отраженного сигнала являются два близко расположенные максимума функции кросс корреляции.

В этом случае для уточнения места утечки следует проверить, не находится ли координата одного из них в зоне колена, тройника или другого подобного сопряжения труб.

Если это так, следует уточнить эту координату: измерить расстояние между датчиками, уточнить схему расположения трубопровода, измерить скорость распространения звука по трубе в соответствии с п. 7.3.

Если мнимый максимум, соответствующий точке отражения, устойчив, второй максимум должен соответствовать месту утечки. Расстояние от точки сопряжения трубопроводов до утечки можно определить, выделив полосу между максимумами дельта- курсором, как показано на рис.53.

Если конфигурация трубопровода позволяет (см. пример на рис.54), получить аналогичный результат для смежных сегментов. Для этого на каждом из них провести операции по определению места утечки.

В примере на рис.54 сначала был проверен сегмент **A1 - B1**: датчик **A** был установлен на вводе в ж/дом № 26, а датчик **B** - на уличной задвижке напротив ж/дома № 28, при этом выявилась утечка в зоне сопряжения отвода от главной линии. Затем был проверен сегмент **A2 - B2**: датчик **A** был перенесен на ввод в ж/дом № 21, а датчик **B** остался на уличной задвижке напротив ж/дома № 28; этот сегмент был базовым для выявления отражения.

После этого, для подтверждения результата было определено местоположение утечки на сегменте **A3 - B3**: датчик **A** остался на вводе в ж/дом № 21, а датчик **B** был перенесен на ввод в ж/дом № 26. На этом сегменте было в точности подтверждено местоположение утечки, определенное перед тем на сегменте **A2 - B2**.

7.4.3. Выявление двух и более утечек на сегменте трубопровода

Наличие более чем одной утечки на одном сегменте трубопровода на практике является довольно редкой ситуацией. И хотя выявление двух и более утечек не отличается сложностью, тем не менее, ошибки в такой ситуации встречаются.

Процесс выявления двух утечек рассмотрен на примере проверки участка муниципальной водопроводной сети одного из крупных городов (см. рис.55). На данном участке имелась явная утечка, признаком которой было непрерывное и быстрое наполнение водой колодца напротив жилого дома № 331.

Ввиду того, что показанный на рис.47 трубопровод, выполнен из композитных трехслойных труб типа «бетон- сталь- бетон», которые имеют более высокое акустическое сопротивление прохождению сигналов, контроль трубопровода осуществлялся малыми сегментами.

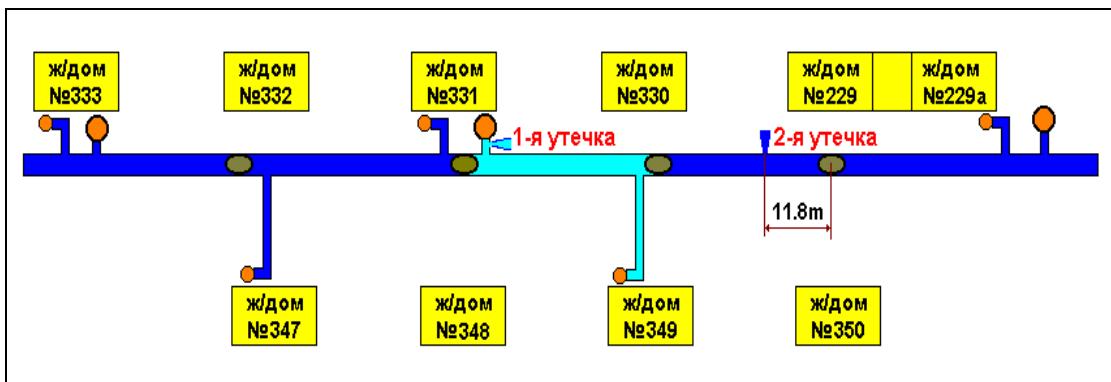


Рис.55. Схема участка водопроводной сети, где были выявлены две утечки

Последовательность проверки сегментов: "ж/дом №333 - ж/дом №332"; "ж/дом №332 - ж/дом №331" и т. д. в сторону уменьшения номеров домов.

На сегменте "ж/дом №331 - ж/дом №330" были выявлены две утечки:

- первая - на отводе к гидранту, находящемуся рядом с домом №331;
- вторая - в зоне датчика, установленного на задвижке уличного водовода, напротив дома №330.

Проверка следующего сегмента показала, что вторая утечка находится на смежном сегменте "ж/дом №330 - ж/дом №229", но обе эти утечки проявлялись только на сегменте "ж/дом №331 - ж/дом №330".

Две утечки были выявлены путем расчета кросскорреляционных функций по двум разным областям функции когерентности, как это показано на рис.56 и 57.



Рис.56. Определение места первой утечки на отводе к гидранту ж/дома №331.



Рис.57. Определение места 2-й утечки за датчиком А, установленном против ж/дома 330.

7.4.4. Определение взаимного расположения элементов трубопровода с использованием течеискателя.

Ситуация, при которой расположение элементов трубопровода известно лишь приблизительно или неизвестно вообще, встречается довольно часто. Этую проблему во многих таких случаях можно решить, используя трассоискатели. Но бывают ситуации, когда их применение невозможно.

Ниже приводится пример (см. рис.58) и описание методики по определению расположения стыка отвода на подземном трубопроводе.

На трубопроводе (рис.58) требуется определить место стыка отвода к дому №1 на магистральной линии.

Для определения стыка отвода проделать следующие операции

Внимание ! Данную процедуру рекомендуется производить с помощником:

Установить датчики на трубу, на которой определяется место стыка (датчики А и В на рис.58).

Подготовить прибор к работе (см. раздел 7).

Дать команду помощнику произвести механическое воздействие на трубу, в данном случае допускается легкое постукивание молотком по элементу акустически связанному с данной трубой (см. рис.58).

Выполнить измерения как при поиске места утечки. По функции кросс корреляции (см. рис.59) определить местоположения стыка.

В приведенном примере стык в сегменте «2...(-2)» определен на расстоянии 12,5 м от датчика А, установленного на вводе в дом №2.

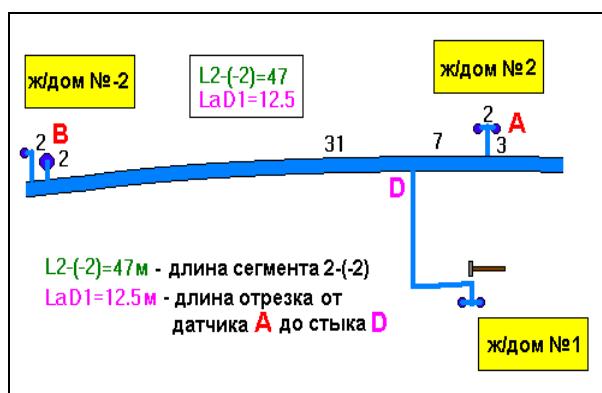


Рис.58. Схема определения взаимного расположения элементов трубопровода методом простукивания



Рис.59. Функция кросс корреляции, полученная при простукивании по схеме на рис.58.

ПРИМЕЧАНИЕ. Характерные спектры, получаемые при неправильном подключении прибора, приведены в Приложении 3.

8. Уход за прибором

Периодически проверять состояние аккумуляторных батарей. После длительного хранения перед началом работы зарядить аккумуляторы измерительного модуля и компьютера.

Хранить комплектацию к прибору в кейсе из комплекта поставки.

При загрязнении протирать корпус прибора, выносные усилители, датчики и кабели сухой или слегка смоченной салфеткой из мягкой материи, не использовать для протирки растворители.

9. Указания по ремонту.

В случае появления сбоев в работе прибора и непредвиденных отказов необходимо связаться с поставщиком для получения консультаций и проведения ремонта.

10. Условия окружающей среды.

Прибор предназначен для эксплуатации в промышленных условиях. Прибор может использоваться в закрытых помещениях и на открытых площадках при температурных условиях (-10...+55)°C и относительной влажности 90% при температуре 30°C.

Аккумуляторные батареи, входящие в комплект поставки, обеспечивают непрерывную работу прибора без подзарядки в течение не менее 8 часов.

11. Транспортирование и хранение.

Условия хранения - ЖЗ по ГОСТ 15150.

Прибор должен храниться в упаковке в складских помещениях у изготовителя и потребителя при температуре воздуха от 0 до +40 °C и относительной влажности воздуха не более 80% при 35°C.

Транспортирование прибора осуществляется в упаковочном ящике с внутренним уплотнением, предотвращающим повреждение прибора. Транспортирование прибора производится всеми видами транспорта на любое расстояние в условиях ЖЗ по ГОСТ 15150-69 при внешних воздействиях, не превышающих норм:

- температура окружающего воздуха от -25 до +55 °C;
- относительная влажность воздуха не более 95% при 25 °C;
- атмосферное давление от 84 до 107 кПа (630 - 800 мм.рт.ст.);
- механический удар многократного действия с пиковым ударным ускорением не более 3 г.

Транспортирование прибора морским видом транспорта допускается только в специальной упаковке. Расстановка и крепление транспортной тары с упакованными приборами в транспортных средствах должны обеспечивать устойчивое положение транспортной тары и отсутствие перемещения во время транспортировки. При транспортировке должна быть обеспечена защита транспортной тары с упакованными приборами от атмосферных осадков.

ВНИМАНИЕ: Не допускаются сильные удары прибора при транспортировке.

УСТАНОВКА ПРОГРАММНОГО ОБЕСПЕЧЕНИЯ

В состав прибора ЛИДЕР-КТМ-250 входит программное обеспечение, предназначенное для загрузки/выгрузки прибора, просмотра и анализа данных измерений на компьютере, драйверы прибора и программа восстановления внутреннего ПО прибора.

Программа загрузки/выгрузки прибора служит для загрузки объектов в прибор и выгрузки результатов измерения в компьютер для длительного хранения и вторичного анализа на компьютере.

Программа восстановления внутреннего ПО прибора необходима для восстановления рабочих программ, загруженных в прибор при поставке, в случаях их повреждения.

1. Для установки ПО необходимо выполнить следующие действия:

1.1. Вставить установочный диск в дисковод компьютера.

1.2. Открыть папку **\LeaderKTM_Install** и запустить программу **LeaderKTM_setup.exe**. В процессе установки следовать указаниям программы.

2. Установка драйверов прибора ЛИДЕР-КТМ-250.

Установка драйверов проводится перед первым подключением прибора к компьютеру. Для обмена прибора с компьютером применяется шина USB (кабель USB входит в комплект поставки прибора).

Для установки драйверов прибора необходимо выполнить следующие действия:

2.1. Включить компьютер, подключить разъем USB прибора к USB-порту компьютера с помощью кабеля USB из комплекта поставки прибора. **Внимание! При подключении к компьютеру питание прибора должно быть выключено.**

2.2. Включить питание прибора.

2.3. После включения питания операционная система компьютера обнаружит новое устройство и появится окно "Мастер обнаружения нового оборудования" (рис.1).

Примечание: здесь описана процедура установки драйверов под Windows XP.

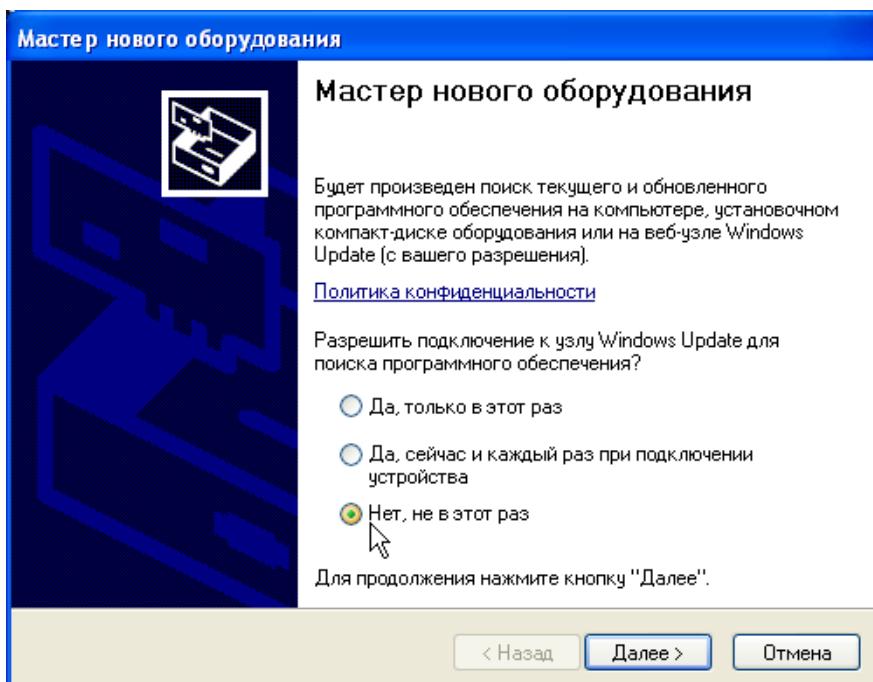


Рис.1. Окно "Мастер нового оборудования".

2.4. Выбрать действие «Нет, не в этот раз» и нажать кнопку **"Далее"**. В появившемся окне (см. рис.2) выбрать действие «Установка с указанного места».

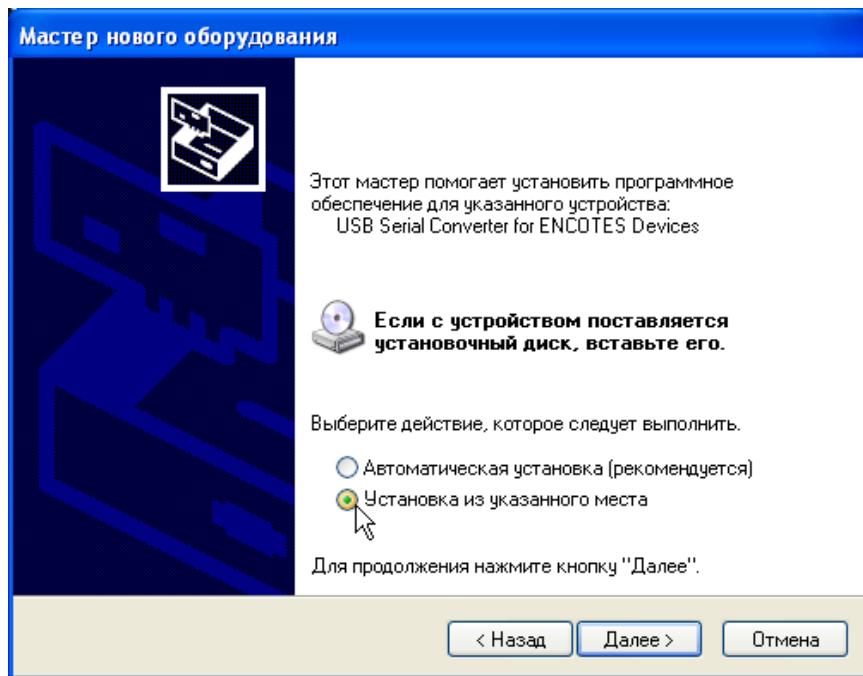


Рис.2. Выбор способа установки драйвера.

2.5. Нажать кнопку "Далее", появится окно поиска файлов драйвера (рис.3). Установить флагшки в полях поиска, как показано на рис.3, нажать кнопку «Обзор» и найти место расположения inf-файла драйвера, который расположен в подкаталоге \drivers\, находящемся в каталоге, где был установлен модуль работы с прибором ЛИДЕР-КТМ-250.

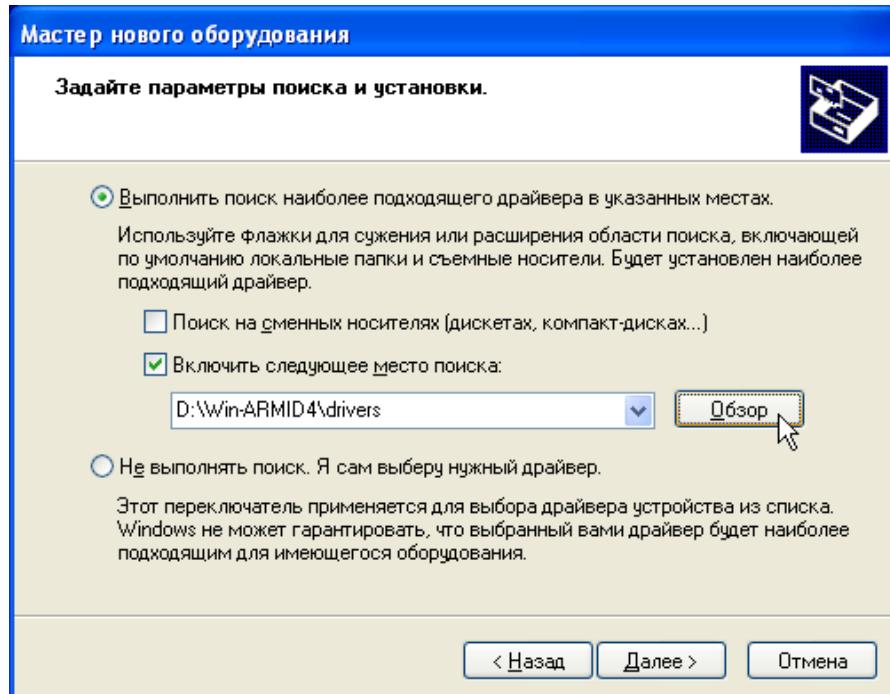


Рис.3. Окно "Поиск файлов драйвера".

2.6 Нажать кнопку "Далее". После установки драйвера появится окно завершения работы мастера нового оборудования (рис.4).

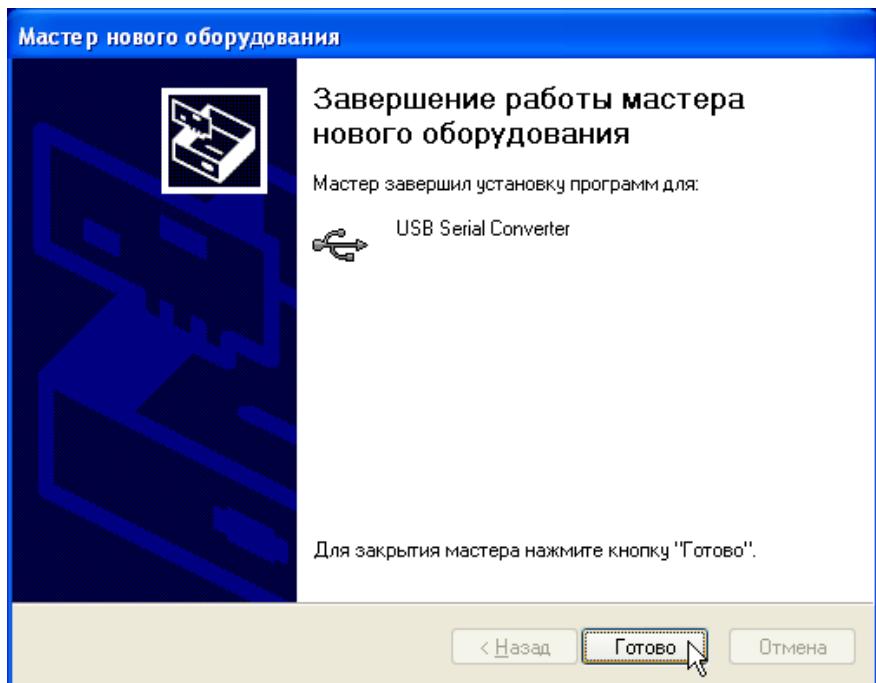


Рис.4. Окно "Завершение работы мастера нового оборудования".

2.7. Для завершения установки нажать кнопку "Готово".

2.8. После установки физического устройства USB (USB Serial Converter) операционная система компьютера обнаружит новое устройство (USB Serial Port) и повторно появится окно "Мастер нового оборудования" (рис.1).

2.9. Повторить операции по пунктам 2.4-2.7.

2.10. После установки необходимых драйверов операционная системы информирует «Новое оборудование установлено и готово к использованию».

УТИЛИТА СЕРВИСНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ ПРИБОРА

Служебные файлы прибора (в частности, калибровочные файлы) и внутренние программы, которые обеспечивают его работоспособность, хранятся во внутренней флэш-памяти. Процедура восстановления служебных файлов и внутреннего ПО прибора ЛИДЕР-КТМ-250 необходима в случаях их порчи или стирания, вследствие некорректных действий оператора или глубокого разряда аккумуляторных батарей, а также для обновления (перепрошивки) программного обеспечения. Для восстановления испорченных служебных файлов и ПО с прибором поставляется специальная программа восстановления (**ktmrescue.exe**).

Перед запуском программы необходимо подключить прибор к компьютеру с помощью кабеля USB, входящего в комплект прибора, и затем включить питание прибора.

1. Запуск программы.

Запуск программы восстановления ЛИДЕР-КТМ-250 осуществляется с инсталляционного диска, входящего в комплект поставки прибора.

Для запуска программы вставить инсталляционный диск в CD-дисковод компьютера, перейти в папку **\LeaderKTM.Service** и запустить программу **Ktmrescue.exe**.

После успешного запуска программы "**Утилита сервисного обслуживания КТМ-250**" на экране компьютера появится Меню восстановления прибора ЛИДЕР-КТМ-250 (рис.1).

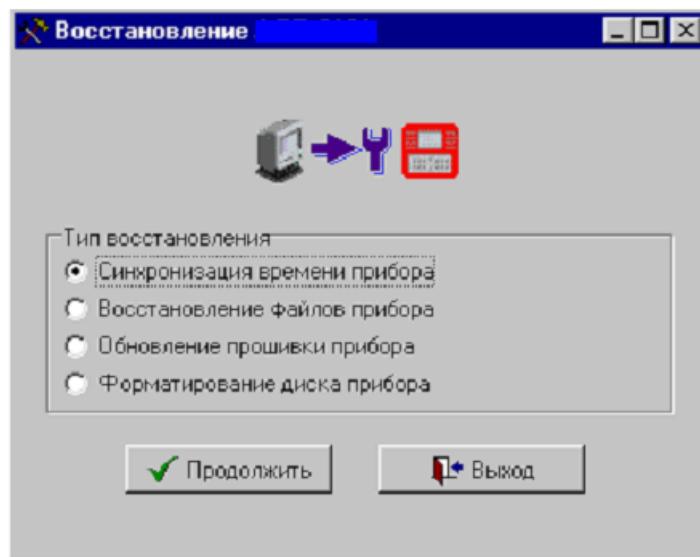


Рис.1. Меню "Восстановление прибора".

Синхронизация времени прибора - необходима для установки времени (внутреннего таймера прибора), в случаях, если прибор находился в отключенном состоянии (выключен аварийный выключатель на крышке аккумулятора) или были разряжены батареи.

Восстановление файлов прибора – предназначено для восстановления служебных файлов прибора (в частности, калибровочных файлов), находящихся на его флэш-диске.

Обновление прошивки прибора – предназначено для обновления внутреннего программного обеспечения прибора.

Форматирование диска прибора – предназначено для полного стирания всей информации с флэш-диска прибора.

Выбор нужной операции осуществляется щелчком мыши на нужном пункте меню и нажатием кнопки "**Продолжить**".

ВНИМАНИЕ! Перед выполнением любой операции включите прибор.

ВНИМАНИЕ: После форматирования диска необходимо выполнить все три выше перечисленные операции.

2. Синхронизация Времени прибора.

Синхронизация времени обеспечивает установку времени внутреннего таймера прибора в соответствии с системным временем рабочего компьютера.

Запуск процедуры синхронизации осуществляется щелчком мыши на пункте меню "**Синхронизация времени прибора**" и затем нажатием кнопки "**Продолжить**". Если прибор не был включен, выдается сообщение об ошибке. После выполнения процедуры синхронизации выдается сообщение о готовности прибора к работе (см. рис.2).

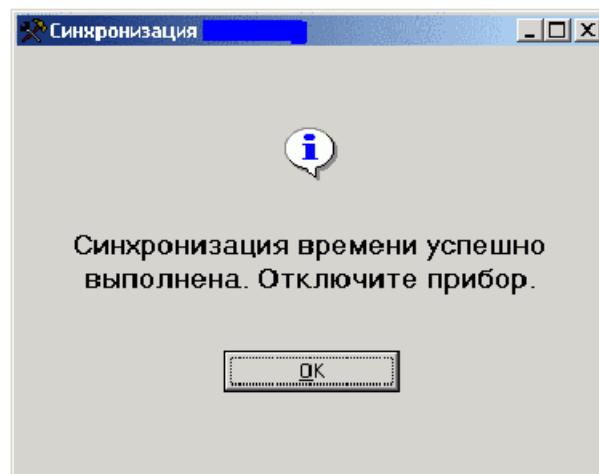


Рис 2. Синхронизация успешно завершена.

После окончания процедуры синхронизации времени на дисплее прибора появляется сообщение вида:

USB PC v2.19
Дата 27.03.07
Время 14.56.58

Возврат в Главное меню программы осуществляется нажатием кнопки OK (рис.2).

3. Восстановление файлов прибора.

Данная функция служит для восстановления служебных файлов прибора (в частности, калибровочных файлов), находящихся на его флэш-диске.

В появившемся окне (рис.3) запуск процедуры перепрошивки осуществляется кнопкой "**Выполнить**". Кнопка "**В начало**" обеспечивает возврат в главное меню программы восстановления прибора ЛИДЕР-КТМ-250, кнопка "**Выход**" - выход из программы.

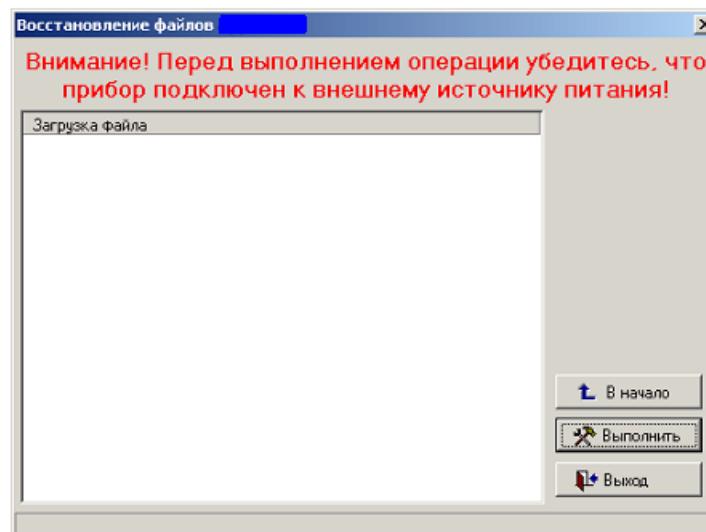
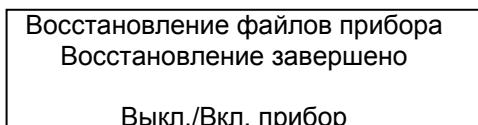


Рис.3. Восстановление служебных файлов прибора.

Внимание! Если восстановление файлов прибора осуществляется с диска, взятого от другого прибора ЛИДЕР-КТМ-250, то выдается запрос на подтверждение перепрошивки.

В процессе восстановления файлов прибора на экране компьютера появляется сообщение, подобное рис.2. Если прибор не был включен, выдается сообщение об ошибке.

После окончания процедуры **восстановления файлов прибора** на дисплее прибора появляется сообщение вида:



4. Обновление прошивки прибора.

Данная функция служит для обновления или восстановления внутреннего программного обеспечения прибора. После вызова функции появляется окно управления, представленное на рис.4.

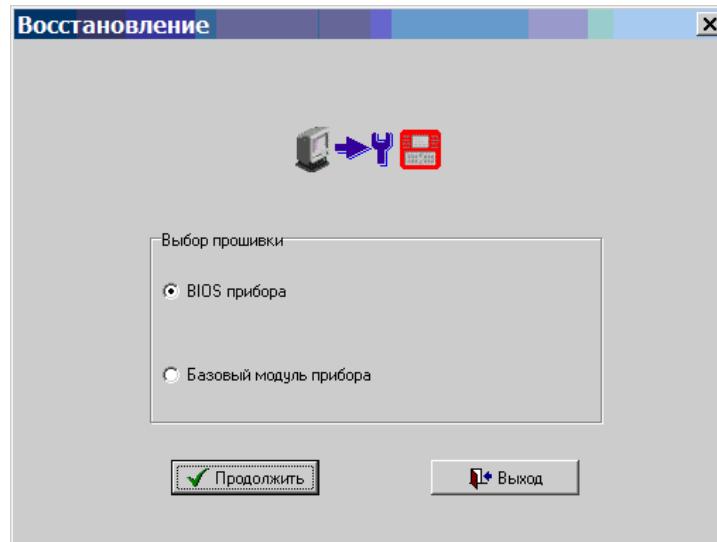


Рис.4. Обновление прошивки прибора.

Меню управления данной функцией содержит следующие пункты:

BIOS прибора – прошивка прибора новой версией BIOS или восстановление предыдущей версии вследствие ее порчи или удаления.

Базовый модуль прибора – загрузка в прибор базового набора функций (измерение, анализ и т. д.).

Выбор нужного модуля осуществляется щелчком мыши на соответствующем пункте меню и нажатием кнопки "Продолжить".

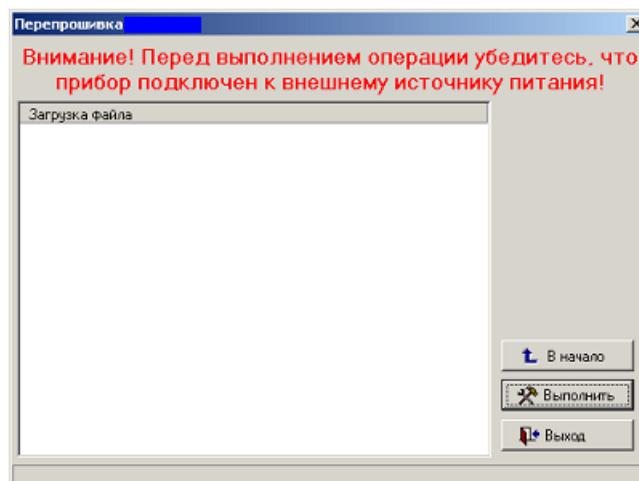


Рис.5. Прошивка прибора.

В появившемся окне (рис.5) запуск процедуры перепрошивки осуществляется кнопкой "**Выполнить**". Кнопка "**В начало**" обеспечивает возврат в главное меню программы восстановления прибора ЛИДЕР-КТМ-250, кнопка "**Выход**" - выход из программы.

В процессе перепрошивки прибора на экране компьютера появляется сообщение, представленное на рис.6. Если прибор не был включен, выдается сообщение об ошибке.

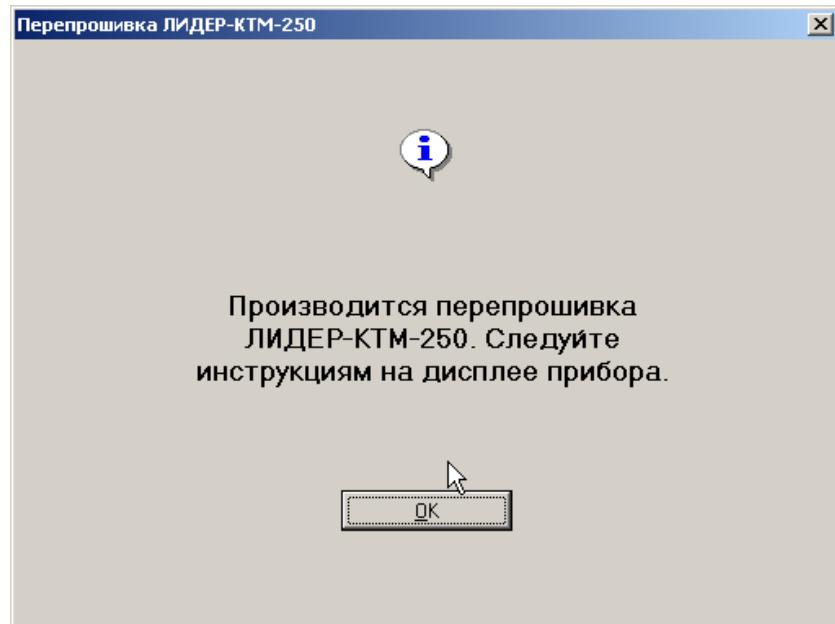


Рис.6. Завершение "перепрошивки" прибора.

После окончания процедуры перепрошивки на дисплее прибора появится сообщение вида:

BIOS
Замена программного обеспечения
Программирование завершено

Выкл./Вкл. прибор

Возврат в Главное меню программы осуществляется нажатием кнопки **OK** (рис.6).

ВНИМАНИЕ! Запрещается выключать прибор до завершения процесса перепрошивки. В противном случае восстановление работоспособности прибора осуществляется за счет Пользователя.

После выполнения операции необходимо выключить питание прибора.

5. Форматирование диска прибора

Данную функцию следует применять только в случае, если прибор невозможно восстановить с помощью функции "**Восстановление файлов прибора**".

ВНИМАНИЕ: При форматировании диска прибора все данные, хранящиеся на нем, будут утеряны.

Перед запуском процедуры форматирования диска прибор необходимо подключить к компьютеру и включить.

Запуск процедуры форматирования осуществляется кнопкой "**Выполнить**". Кнопка "**В начало**" обеспечивает возврат в главное меню программы восстановления прибора ЛИДЕР-КТМ-250, кнопка "**Выход**" - выход из программы. Если прибор не был включен, выдается сообщение об ошибке.

Сообщения об окончании форматирования на экране компьютера и дисплее прибора аналогичны пунктам "Синхронизация прибора" и "Обновление прошивки прибора".

Внимание! После проведения операции форматирования обязательно выполнить работы по пунктам 2,3,4.

ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ ПРИБОРА И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Прибор ЛИДЕР-КТМ-250 надежно работает как в полевых, так и в лабораторных условиях, но непредвиденные неисправности все-таки могут иметь место.

В случае возникновения сбоев в работе и непредвиденных отказов прибора ЛИДЕР-КТМ-250, необходимо связаться с поставщиком для получения консультаций и проведения необходимого ремонта.

Неисправности при эксплуатации, которые Пользователь может устранить самостоятельно:

1. При нажатии клавиши "Включить питание" прибор не включается или прибор зависает и не отключается – проявляется после длительного хранения прибора или при сильно разряженных (или исчерпавших свой ресурс) аккумуляторах. Подключить зарядное устройство, согласно настоящему руководству, и дождаться момента, когда индикатор на зарядном устройстве будет гореть не мигая, оставить прибор на зарядке в течение 1-1,5 часа. После этого попробовать повторить процедуру включения.
2. Ошибки при обмене прибора с компьютером (зависание, ошибки загрузки и т.п.). Рекомендации - проверка работоспособности USB порта, переустановка драйвера USB порта на компьютере для работы с прибором. При невозможности устранить- обратиться к Изготовителю.
3. Зависание или сбой прибора при измерении. Рекомендации - попытаться выключить и затем вновь включить прибор. Если это удалось, повторить испорченное измерение, при неудаче - проверить заряд аккумуляторов. Подзарядить аккумуляторы. если требуется.
4. При ошибках Пользователя возможно зависание компьютера. Такая ошибочная ситуация устраняется перезагрузкой компьютера, либо выключением и повторным включением питания компьютера через несколько минут. Если восстановить правильную работу компьютера не удается, следует обратиться за консультацией к системному администратору.

ХАРАКТЕРНЫЕ СПЕКТРЫ, ПОЛУЧАЕМЫЕ ПРИ НЕПРАВИЛЬНОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ ПРИБОРА ЛИДЕР-КТМ-250

Ниже приведены основные ошибки, допускаемые при эксплуатации прибора ЛИДЕР-КТМ-250. Для сравнения на рис.4. приведены спектральные характеристики, соответствующие правильно проведенным измерениям.

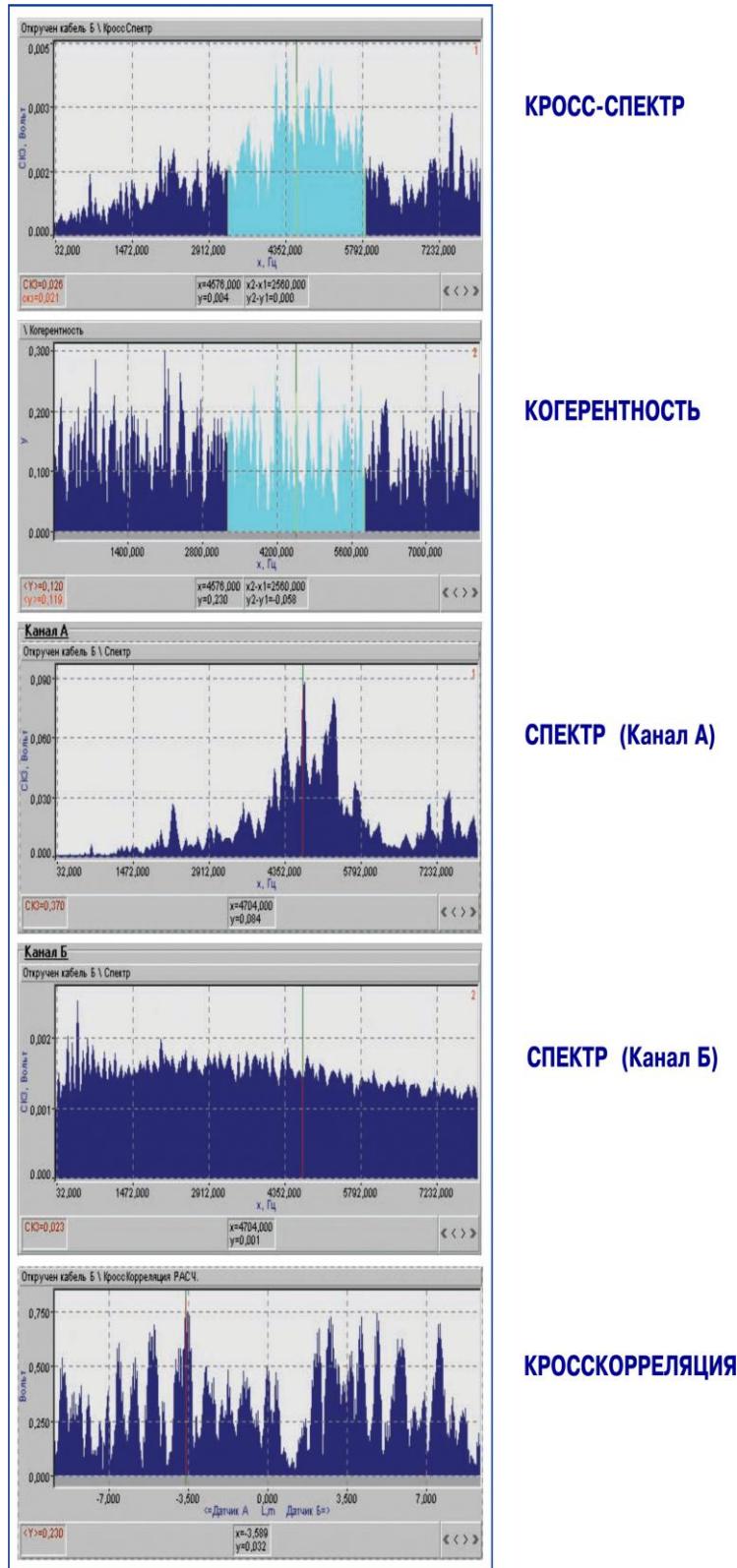


Рис.1. Обрыв кабеля в канале Б.

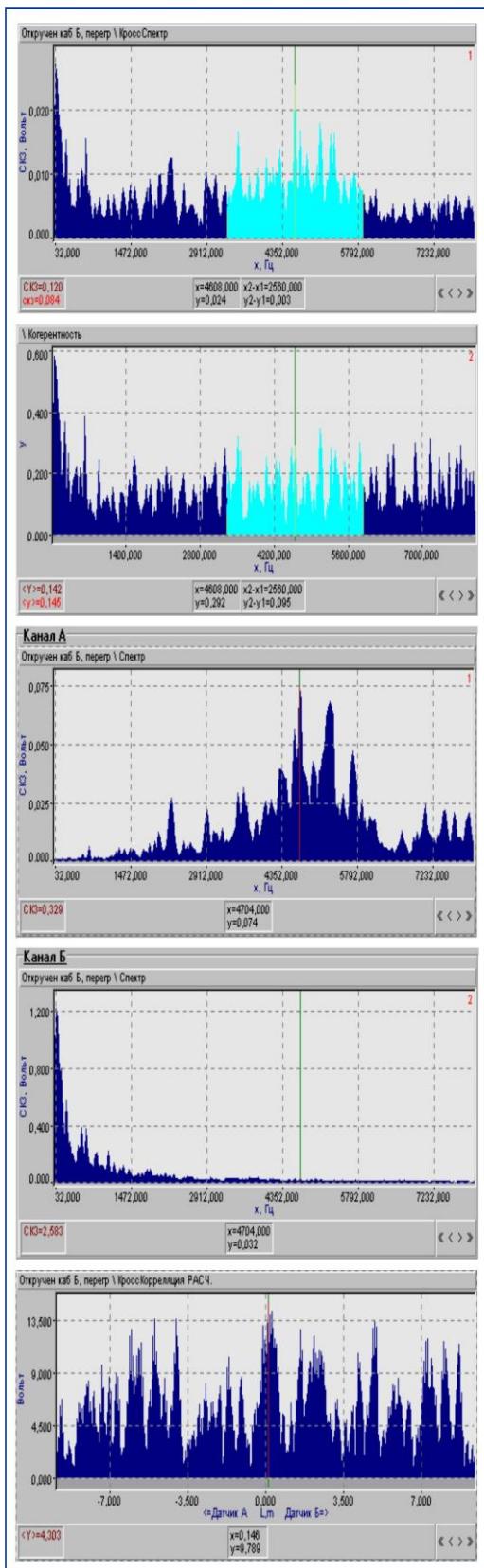


Рис.2. Ослабление или обрыв в разъёме канала Б.

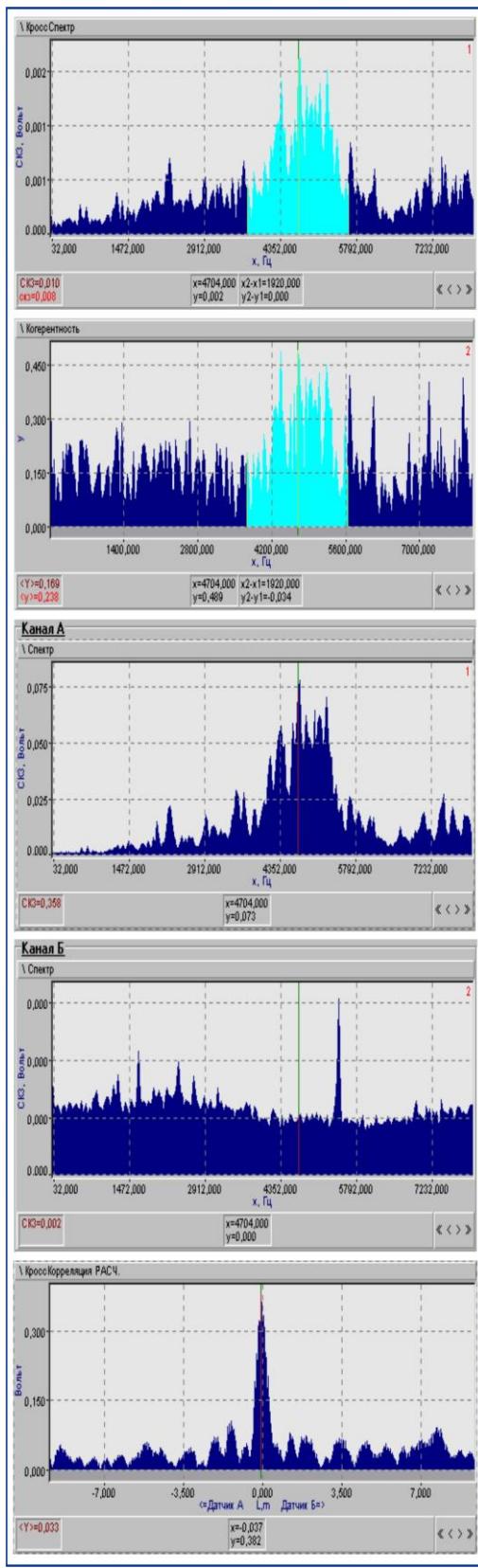
КРОСС-СПЕКТР

КОГЕРЕНТНОСТЬ

СПЕКТР (Канал А)

СПЕКТР (Канал Б)

КРОССКОРРЕЛЯЦИЯ



КРОСС-СПЕКТР

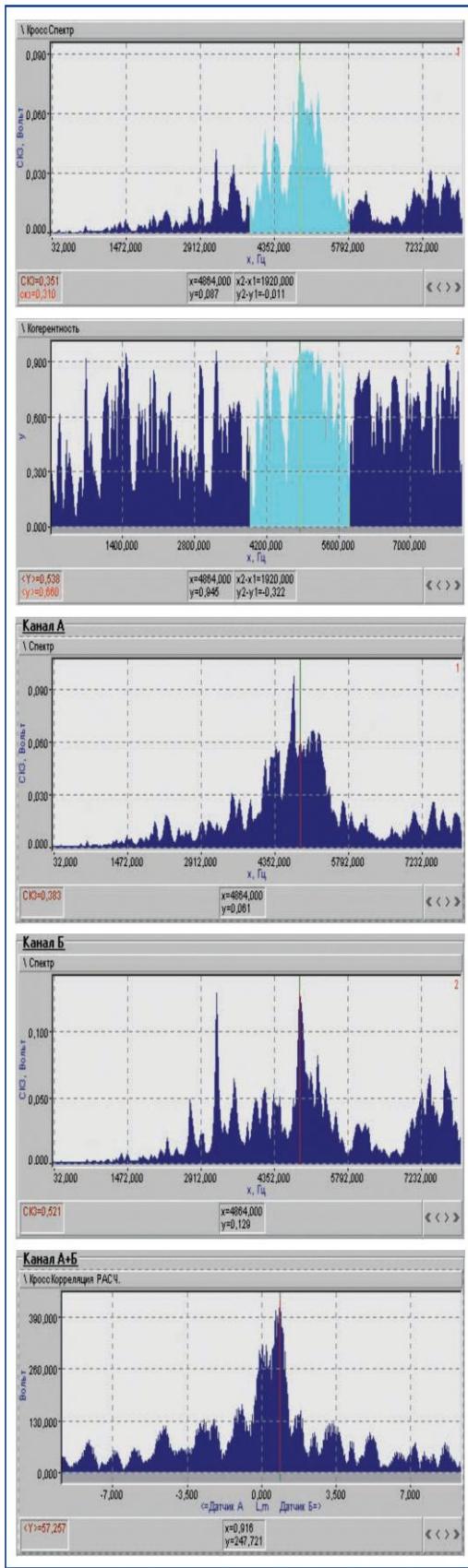
КОГЕРЕНТНОСТЬ

СПЕКТР (Канал А)

СПЕКТР (Канал Б)

КРОССКОРРЕЛЯЦИЯ

Рис.3. Отсутствует питание внешнего усилителя канала Б



КРОСС-СПЕКТР

КОГЕРЕНТНОСТЬ

СПЕКТР (Канал А)

СПЕКТР (Канал Б)

КРОССКОРРЕЛЯЦИЯ

Рис.4. Правильно проведенные измерения.

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

Изм.	Номера листов (страниц)				Всего листов (страниц) в докум.	№ до- кум.	Входящий № сопрово- дительного докум. и дата	Подп.	Дата
	изменен- ных	заменен- ных	новых	аннули- рованных					
1					55		ИНКО.0245		11.06.13
2	42...44	с л.16 все			54		ИНКО.0249		07.09.13

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск +7 (8182) 45-71-35

Астрахань +7 (8512) 99-46-80

Барнаул +7 (3852) 37-96-76

Белгород +7 (4722) 20-58-80

Брянск +7 (4832) 32-17-25

Владивосток +7 (4232) 49-26-85

Волгоград +7 (8442) 45-94-42

Екатеринбург +7 (343) 302-14-75

Ижевск +7 (3412) 20-90-75

Казань +7 (843) 207-19-05

Калуга +7 (4842) 33-35-03

Кемерово +7 (3842) 21-56-70

Киров +7 (8332) 20-58-70

Краснодар +7 (861) 238-86-59

Красноярск +7 (391) 989-82-67

Курск +7 (4712) 23-80-45

Липецк +7 (4742) 20-01-75

Магнитогорск +7 (3519) 51-02-81

Москва +7 (499) 404-24-72

Мурманск +7 (8152) 65-52-70

Наб.Челны +7 (8552) 91-01-32

Ниж.Новгород +7 (831) 200-34-65

Новосибирск +7 (383) 235-95-48

Омск +7 (381) 299-16-70

Орел +7 (4862) 22-23-86

Оренбург +7 (3532) 48-64-35

Пенза +7 (8412) 23-52-98

Пермь +7 (342) 233-81-65

Ростов-на-Дону +7 (863) 309-14-65

Рязань +7 (4912) 77-61-95

Самара +7 (846) 219-28-25

Санкт-Петербург +7 (812) 660-57-09

Саратов +7 (845) 239-86-35

Сочи +7 (862) 279-22-65

Ставрополь +7 (8652) 57-76-63

Сургут +7 (3462) 77-96-35

Тверь +7 (4822) 39-50-56

Томск +7 (3822) 48-95-05

Тула +7 (4872) 44-05-30

Тюмень +7 (3452) 56-94-75

Ульяновск +7 (8422) 42-51-95

Уфа +7 (347) 258-82-65

Хабаровск +7 (421) 292-95-69

Челябинск +7 (351) 277-89-65

Ярославль +7 (4852) 67-02-35

сайт: energetika.pro-solution.ru | эл. почта: enk@pro-solution.ru

телефон: 8 800 511 88 70